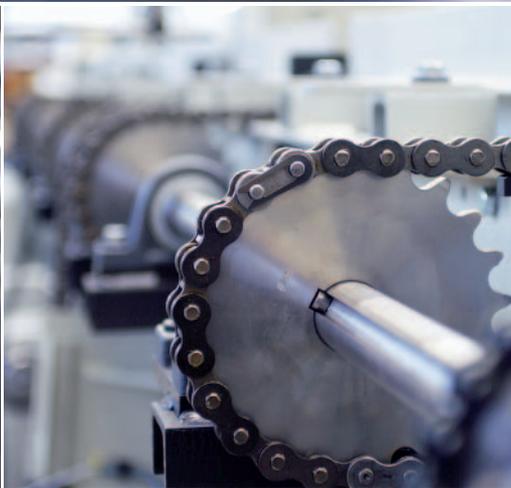


# Система автоматизации WEINIG HighMech

**Автоматизация повысит продуктивность  
ваших продольно-фрезерных станков**





## Мобилизуйте все резервы своих продольно-фрезерных станков

Производственный потенциал основного оборудования, используемого для обработки древесины, будет реализован полностью лишь при условии, что к нему правильно подобраны все периферийные устройства. В цеховой рационализации скрыты огромные резервы для повышения полезного выхода. А кроме того она помогает предотвратить всякого рода доработки, брак, дорогостоящую сортировку и даже рекламации.

### Оптимизируйте своё производство

Унифицированные устройства автоматизации, которые предлагает фирма WEINIG, по достоинству оценены самыми взыскательными нашими клиентами. С вайниговским оборудованием вы сможете наладить стабильную деревообработку высочайшего уровня, поскольку оно целенаправленно создаётся для поддержки гибких технологий и позволяет:

- эргономично организовывать рабочие места и концентрировать всё внимание на контроле качества
- визуально сравнивать раскладываемые перед обработкой детали
- предотвращать брак путём наиболее целесообразного позиционирования заготовок
- обеспечивать бесперебойную автоматическую подачу заготовок из накопителей
- поддерживать непрерывный материалопоток и тем самым предупреждать ошибочное использование материала при обработке
- уменьшать износ режущего инструмента, обеспечивая равномерные нагрузки при резании
- минимизировать износ прижимных и транспортировочных элементов.

Вы можете положиться на безопасность и добротность всех компонентов, используемых в технологическом оборудовании WEINIG.

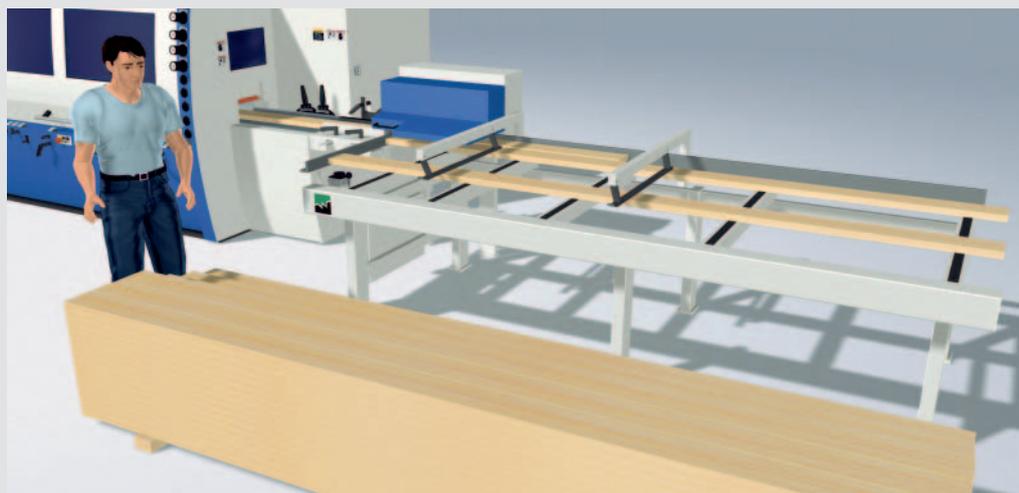


## Автоматизированные модули WEINIG для эффективной загрузки станков

Чтобы материал подавался к продольно-фрезерному станку бесперебойно и наиболее экономичным способом, мы предлагаем разные варианты окрестаночной автоматизации с использованием унифицированных модулей, из которых можно выбрать наиболее подходящий для конкретных производственных условий. Создание буферных участков (накопителей) и цикличность загрузки способствуют достижению оптимального качества и производительности. Освобождённый от рутинных хлопот персонал участка может сосредоточить всё внимание на контроле качества работ. Таким образом вам будет обеспечен выпуск превосходной продукции при высочайшей рентабельности!

### E1

- Доски переключаются из штабеля вручную
- Визуальная оценка материала и выбраковка вручную
- Буферный запас для бесперебойной загрузки станка



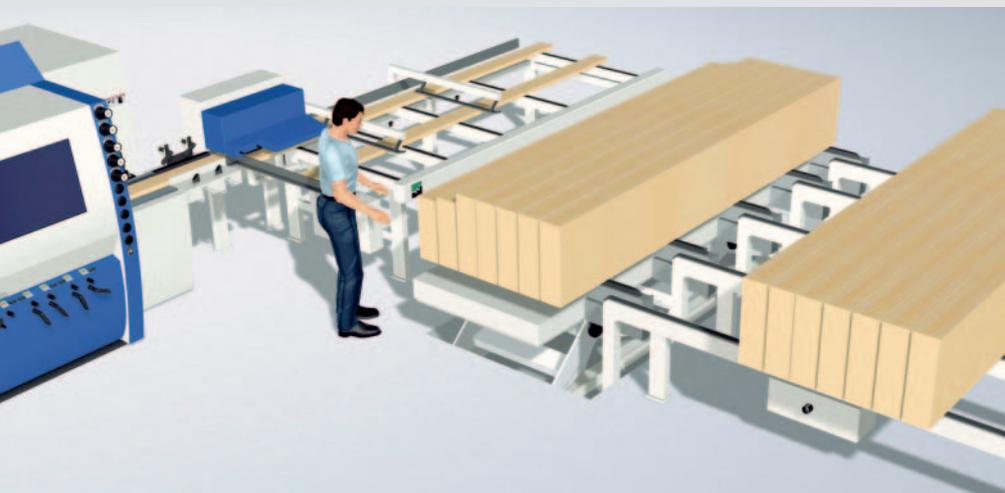
### E2

- Доски переключаются из штабеля вручную
- Визуальная оценка и выбраковка материала при помощи сбрасывателя
- Буферный запас для бесперебойной загрузки станка

**E3**

- Доски из штабеля переключаются на определённой, наиболее эргономичной высоте
- Визуальная оценка материала и выбраковка вручную
- Буферный запас для бесперебойной загрузки станка





#### E4

- Запасной штабель материала вблизи станка – для упрощения внутрицеховой транспортировки
- Доски из штабеля перекалываются на определённой, наиболее эргономичной высоте
- Визуальная оценка материала и выбраковка вручную
- Буферный запас для бесперебойной загрузки станка



#### E5

- Запасной штабель материала вблизи станка – для упрощения внутрицеховой транспортировки
- Послойное сбрасывание (гравитационное сползание) досок из штабеля и раскладывание их вручную
- Визуальная оценка материала и выбраковка вручную
- Буферный запас для бесперебойной загрузки станка

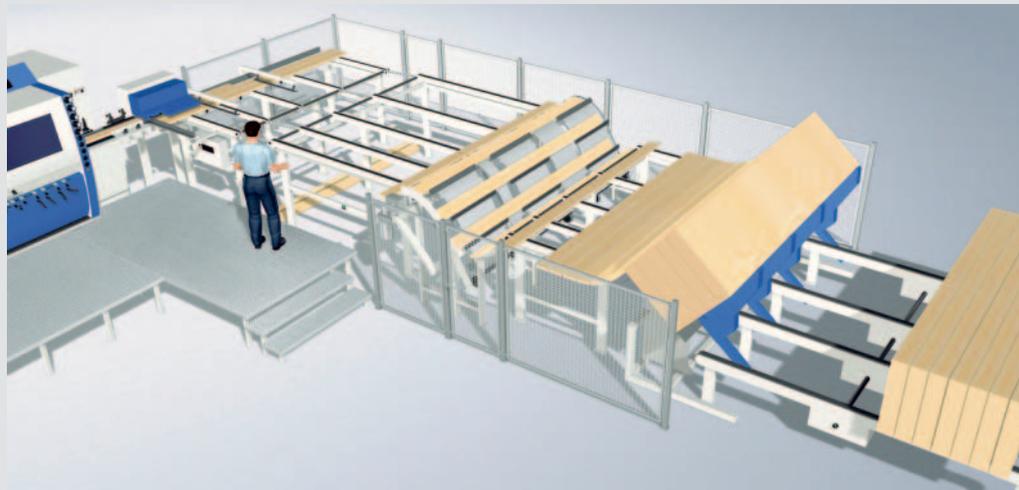
#### E6

- Запасной штабель материала вблизи станка – для упрощения внутрицеховой транспортировки
- Послойное сбрасывание (гравитационное сползание) досок из штабеля и раскладывание их вручную
- Визуальная оценка материала и выбраковка при помощи сбрасывателя
- Буферный запас для бесперебойной загрузки станка



**E7**

- Запасной штабель материала вблизи станка – для упрощения внутрицеховой транспортировки
- Послойное сбрасывание (гравитационное сползание) досок из штабеля
- Автоматическое разобшение досок
- Визуальная оценка материала и выбраковка при помощи сбрасывателя
- Буферный запас для бесперебойной загрузки станка

**E9**

- Запасной штабель материала вблизи станка – для упрощения внутрицеховой транспортировки
- Послойное сбрасывание (гравитационное сползание) досок из штабеля и раскладывание их вручную
- Визуальная оценка материала и выбраковка при помощи сбрасывателя
- Двухсторонняя прецизионная торцовка досок на одну длину при поперечной подаче
- Буферный запас для бесперебойной загрузки станка



**Площадь загрузочных участков при разной степени автоматизации:**

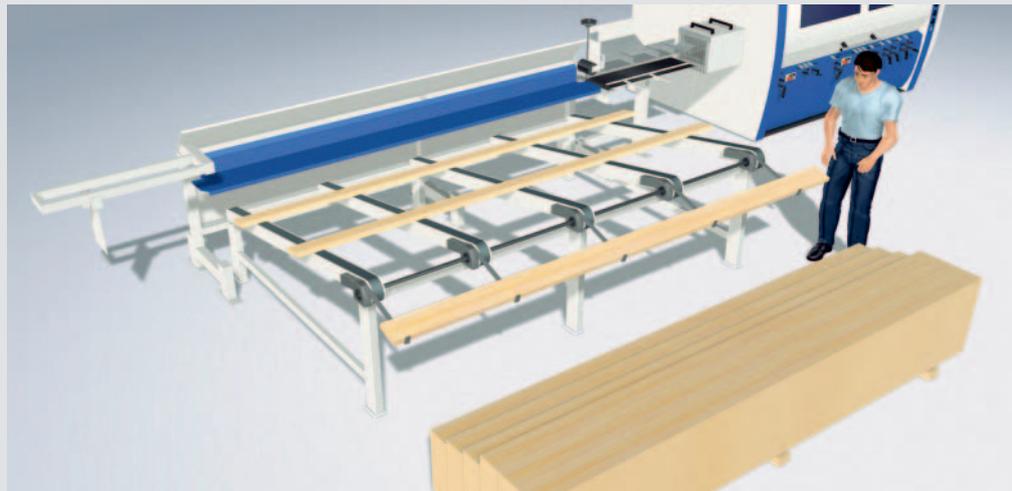
	<b>E1</b>	<b>E2</b>	<b>E3</b>	<b>E4</b>	<b>E5</b>	<b>E6</b>	<b>E7</b>	<b>E9</b>
<b>Длина, мм</b>	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
<b>Ширина, мм</b>	1800	5000	3000	6000	9000	9500	12500	11200

## Автоматизированные модули WEINIG для эргономичной организации выходной зоны станков

Представленные здесь способы автоматизации операций на выходе из станка различаются по степени снижения доли ручного труда на этом участке. Освобождающийся персонал сможет уделять больше внимания контролю качества работ. Мы также предлагаем различные варианты специфического оборудования, например для формирования и обвязки пакетов, для автоматической укладки штабеля, для поштабельной упаковки и т.п. – в зависимости от выпускаемой продукции.

### A1

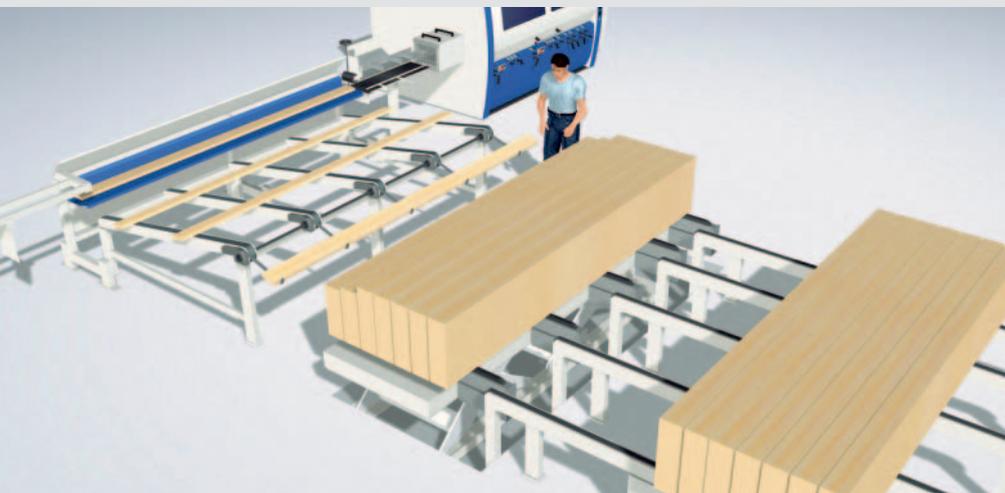
- Визуальная оценка изделий путём постоянного сравнения их при поперечной транспортировке
- Приём изделий и укладка в штабель вручную



### A2

- Визуальная оценка изделий путём постоянного сравнения их при поперечной транспортировке
- Приём изделий и укладка их в штабель на высоте, удобной для оператора

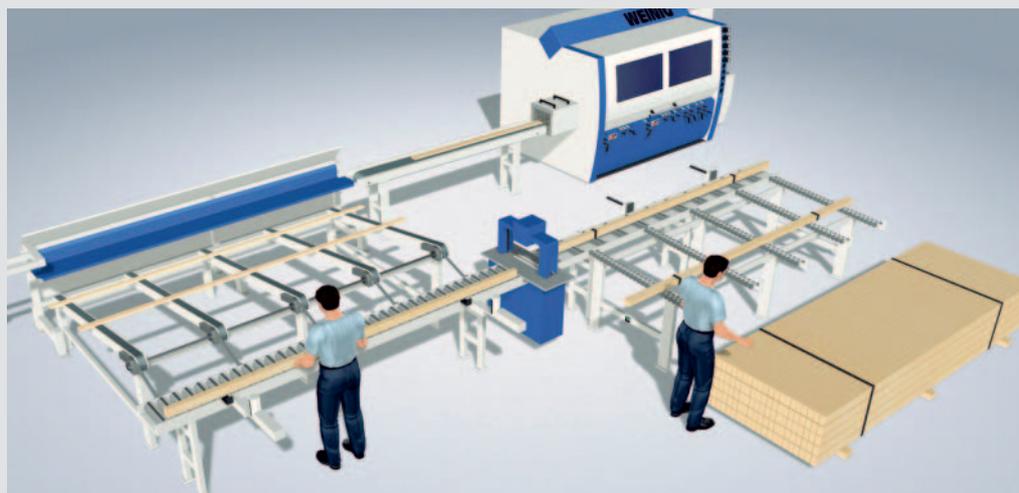


**A3**

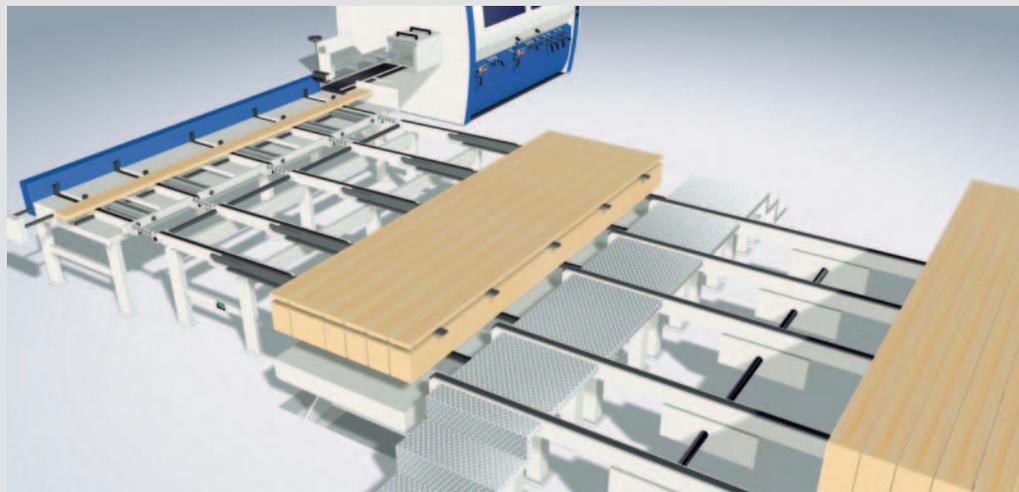
- Визуальная оценка изделий путём постоянного сравнения их при поперечной транспортировке
- Приём изделий и укладка их в штабель на высоте, удобной для оператора
- Буферный участок для готовых штабелей – для упрощения внутрицеховой транспортировки

**A4**

- Визуальная оценка изделий при переключении их вручную в обвязочное устройство
- Автоматическая обвязка пакетов синтетической лентой при продольном расположении
- Поперечный буферный участок, формирование штабеля вручную

**A5**

- Накопление изделий и автоматическое формирование штабеля
- Буферный участок для готовых штабелей – для упрощения внутрицеховой транспортировки



### A6

- Визуальная оценка изделий при переключении их вручную в обвязочное устройство
- Автоматическая обвязка пакетов синтетической лентой при поперечном расположении
- Накопление изделий и автоматическое формирование штабеля
- Буферный участок для готовых штабелей – для упрощения внутрицеховой транспортировки



### A7

- Визуальная оценка изделий при переключении их вручную в обвязочное устройство
- Автоматическая обвязка пакетов синтетической лентой при поперечном расположении
- Накопление изделий и автоматическое формирование штабеля
- Фиксация штабеля путём обвязывания синтетической лентой
- Прирезка защитной плёнки точно по размеру штабеля
- Автоматическая укладка стопы из малых пакетов для передачи на транспортировку
- Буферный участок для готовых штабелей – для упрощения внутрицеховой транспортировки

### A8

- Накопление изделий и автоматическое формирование штабеля
- Фиксация штабеля путём обвязывания синтетической лентой
- Прирезка защитной плёнки точно по размеру штабеля
- Автоматическая укладка стопы из малых пакетов для передачи на транспортировку
- Буферный участок для готовых штабелей – для упрощения внутрицеховой транспортировки



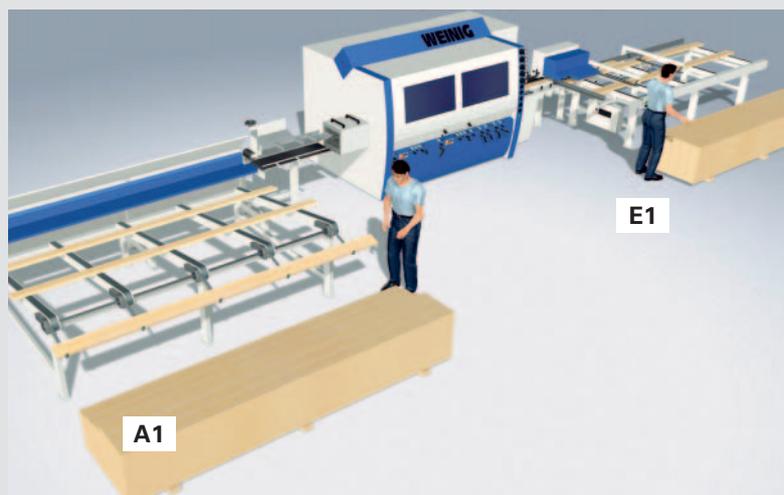
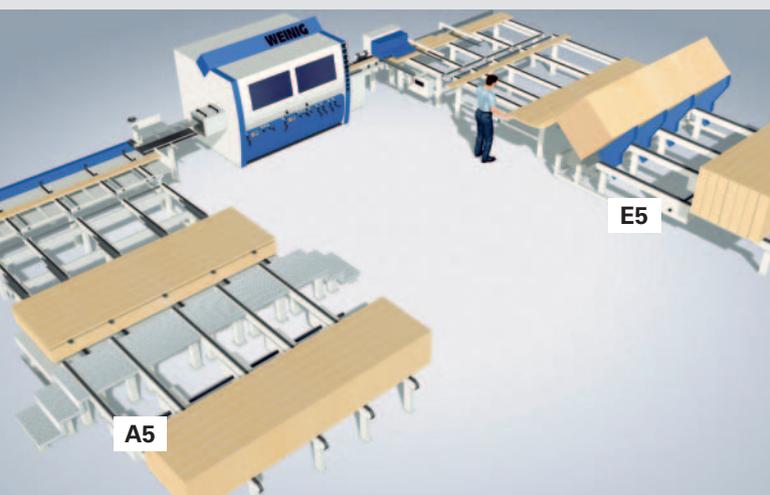
**A10**

- Визуальная оценка изделий при переключении их вручную в обвязочное устройство
- Автоматическая обвязка пакетов синтетической лентой при продольном расположении
- Накопление изделий и автоматическое формирование штабеля
- Буферный участок для готовых штабелей – для упрощения внутрицеховой транспортировки

**Площадь позадистаночных участков при разной степени автоматизации:**

	<b>A1</b>	<b>A2</b>	<b>A3</b>	<b>A4</b>	<b>A5</b>	<b>A6</b>	<b>A7</b>	<b>A8</b>	<b>A10</b>
<b>Длина, мм</b>	8000	8000	8000	13000	8000	8000	13000	8000	13000
<b>Ширина, мм</b>	2500	5300	7000	4500	9700	12500	12000	9700	7500

## Система WEINIG HighMech: комплектация линий строгания по модульному принципу



### Обзорная таблица оборудования системы HighMech

Вы можете сами выбрать наиболее подходящую комбинацию технологической оснастки, ориентируясь на приведённые в таблице характеристики. Следует лишь учесть ограничения, касающиеся условий резания, поперечного сечения обрабатываемых заготовок, их длины. Способы выпуска деревянных изделий на выходе технологической линии зависят от общего уровня её автоматизации.

### Характеристики оборудования и материалов:

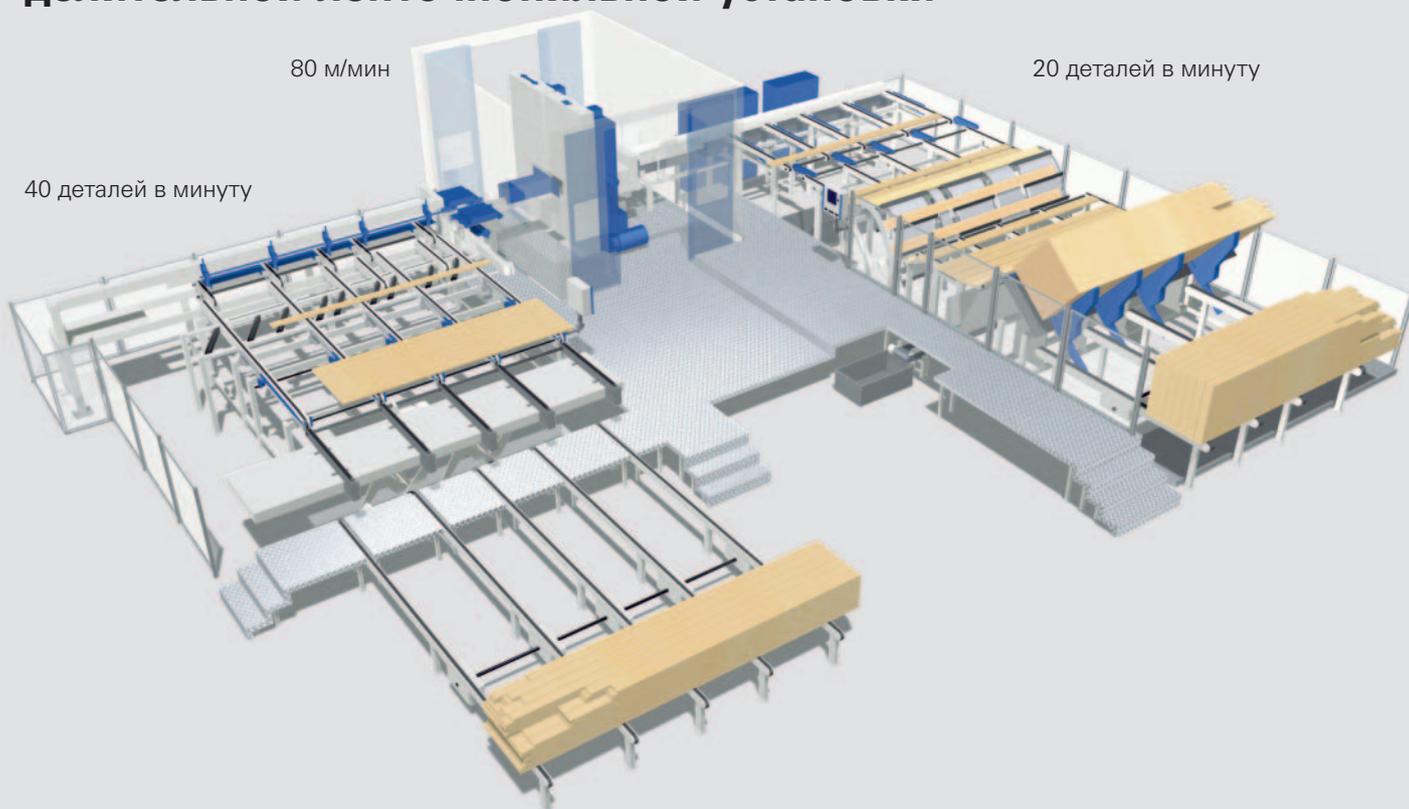
Скорость подачи продольно-фрезерного станка	36/60/80/100 м/мин
Макс. вес штабеля	3/4 т
Макс. размеры штабеля, ширина x высота x длина	1200 x 1200 x 6100 мм
Длина заготовок, мин.–макс.	(300–) 1800–6100 мм
Ширина заготовок, мин.–макс.	50–230 мм
Толщина заготовок, мин.–макс.	12–100 мм
Макс. площадь сечения одной заготовки	100 см <sup>2</sup>
Макс. вес одной заготовки	30 кг
Ширина пакета, мин.–макс.	80–220 мм
Высота пакета, мин.–макс.	80–160 мм

Изготовитель оставляет за собой право на технические изменения.

## Автоматизация по системе WEINIG HighMech: оптимальное сочетание функциональных модулей

Чем качественнее и разнообразнее выпускаемая вами продукция, тем требовательнее вы к производственному оборудованию. Об этом говорит наш опыт по оснащению сотен предприятий и удовлетворению не одной тысячи пожеланий от наших заказчиков. Этот же опыт помог нам создать гибкую систему модульной компоновки технологических линий, оптимально приспособленных к конкретным условиям производства и открытых для дальнейшего совершенствования. Можно начать автоматизацию производства с простейшего начального модуля и довести её до уровня высоких технологий, требующих минимальной численности персонала. Поговорите на эту тему с нашими специалистами, и оптимальное решение будет найдено.

## Околостаночная автоматизация на примере делительной ленточнопильной установки



## Вертикальные загрузочные магазины WEINIG: бесперывная работа на всю мощь

Загрузочные магазины WEINIG EM обеспечивают непрерывную подачу заготовок к продольно-фрезерным станкам.



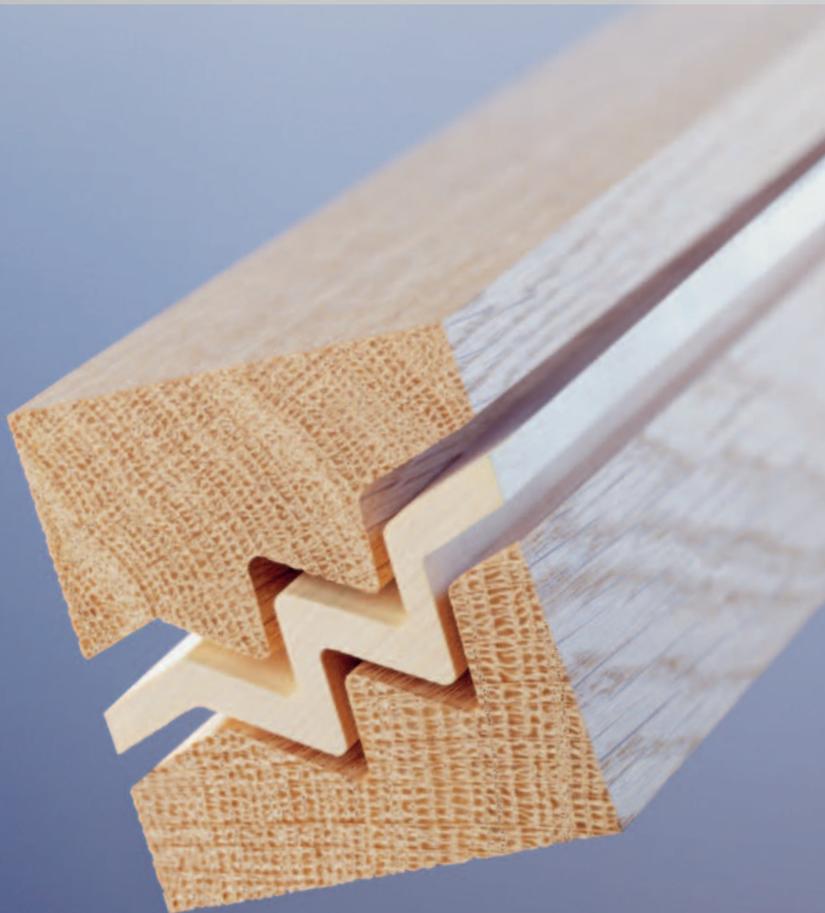
Магазины очень компактны, при их использовании меньше изнашивается режущий инструмент, легче работать оператору. А при наличии буферного запаса заготовок можно лучше организовать их контроль перед загрузкой.

Мы предлагаем пять моделей магазинов под различные производственные условия. Мы подберём вам магазин подходящей высоты для заготовок одной или разной длины, коротких – от 150 мм или длинных – до 3000 мм, большого или малого сечения.

Почитайте наши подробные проспекты об этих изделиях.

## Продольно-фрезерные и заточные станки WEINIG и средства автоматизации к ним – для рентабельного производства

Примерно 50 тысяч деревообработчиков в разных уголках мира используют продольно-фрезерные и заточные станки WEINIG. Оснастив сотни предприятий, фирма WEINIG накопила богатейший опыт и как мировой лидер по производству продольно-фрезерных станков способна предложить вам самые передовые и рентабельные решения. И не только станки, но целые технологические линии. В тесном контакте с нашими заказчиками мы умеем находить оптимальные решения для их специфических производственных задач.

**WEINIG** ВАЙНИГ

Новейшие технологии  
продольного  
профилирования

**WACO** ВАКО

Самые мощные  
продольно-фрезерные стан-  
ки

**GRECON** ГРЕКОН

Высокопроизводительные  
установки для шипового  
сращивания

**DIMTER** ДИМТЕР

Торцовочные пилы  
с системой оптимизации  
раскроя; прессы для  
склеивания щитов и бруса

**RAIMANN** РАЙМАН

Первоклассное  
оборудование для  
раскроя пиломатериалов

**CONCEPT** КОНЦЕПТ

Проектирование,  
модернизация  
и оснащение дерево-обраба-  
тывающих  
производств

## **WEINIG GROUP: мы обеспечим согласованность на всех участках деревообработки**

### **Вплоть до цехов и заводов «под ключ»**

Одно дело изготавливать самые современные станки. Другое дело – предлагать системные решения по их использованию. Всё чаще к нам поступают заказы на комплексное оснащение производств. Вплоть до целых заводов. Такая работа по плечу проектировщикам из фирмы ВАЙНИГ КОНЦЕПТ, и в этом находит особое отражение компетентность всех подразделений WEINIG GROUP. Наши профессионалы разработают для вас

проект и реализуют его в полной готовности. С полной ответственностью. В любой точке планеты. Где вы захотите. Мощная команда

**WEINIG GROUP**

объединяет в мощный концерн передовые предприятия, каждое из которых лидирует со своей продукцией на рынке. Их совместная деятельность даёт великолепный синергетический эффект, и вы можете извлечь из этого беспрецедентные выгоды для своего дела.



# Система автоматизации WEINIG HighMech

0207/ST/1500/RUS



MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim, ФРГ

Телефон (49) 9341/86-0  
Факс (49) 9341/86-1693  
E-mail [mcost@weinig.de](mailto:mcost@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)