



//// //// дисковые пилы //

Станок ЧПУ для заточки боковых граней твердосплавных зубьев дисковых пил Ø до 840 или 1300 мм

**CHF 840 и CHF 1300**



## ВОЗМОЖНОСТИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

5 ЧПУ-ОСЕЙ ДЛЯ ГИБКОЙ И ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ЗУБЬЕВ.

ГЕНИАЛЬНО ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ НОВОЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ РУЧКИ-МАХОВИЧКА. ИННОВАЦИОННАЯ КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ЭФФЕКТИВНО ПРИМЕНЯТЬ ЕГО В СФЕРАХ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТМАСС И РАЗНООБРАЗНЫХ МЕТАЛЛОВ.

РЕЗУЛЬТАТ: ПРЕВОСХОДНОЕ СОЧЕТАНИЕ ТОЧНОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ.

ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ЗУБЬЕВ ДИСКОВЫХ ПИЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 80 ДО 840 ИЛИ 1300 ММ

**CHF 840 и CHF 1300**  
**ВСЁ В ОДНОМ. ОДИН ДЛЯ ВСЕГО.**



## БУДУЩЕЕ НАСТУПИЛО: CHF 840 и CHF 1300



### 1 КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Компактная конструкция и оптимальный доступ оператора к узлам станка

### 4 СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ В ЗАКРЫТОМ КОРПУСЕ

Для эффективной работы, шумоизоляции и защиты от вредных веществ, а также для презентабельного внешнего вида

### 2 МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

10-дюймовый цветной ЖК-дисплей и многофункциональная ручка-маховичок для быстрого, простого и удобного управления

### 5 МАССИВНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Стабильная конструкция станка для высокоточной работы без вибрации

### 3 УВЕЛИЧЕННОЕ СМОТРОВОЕ ОКНО

Телескопическая дверца, обеспечивающая превосходный обзор рабочей зоны, открывается внутрь станка



### /// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

Серия СНФ имеет оптимальное оснащение для заточки дисковых пил с твердосплавными напайками: станок универсален и способен решить все задачи.

/// 5 ЧПУ-осей для обработки любых распространенных углов за один проход без применения гидравлики – в т.ч. пил с групповым расположением зубьев

/// Программа осцилляции в серийном исполнении – большой сьем за один проход, например, при изготовлении или ремонте зубьев

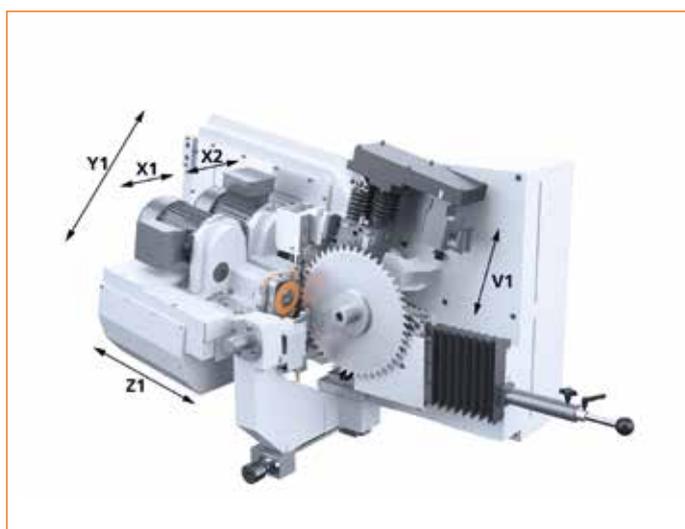
/// Оптимальная координация перемещений для ускорения

процесса заточки и сокращения времени на позиционирование узлов, регулируемое направление движения толкателя для более точного позиционирования зуба

/// Проверенные временем приводы VOLLMER для динамичной и надежной обработки

/// 5-осевая кинематика, обеспечивающая максимальную гибкость

/// Автоматическая централизованная смазка в серийном исполнении уменьшает расходы на техническое обслуживание



/// МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ  
благодаря 5 ЧПУ-осям (V1, Z1, X1, X2, Y1)



/// ОБРАБОТКА БОКОВЫХ ГРАНЕЙ

## /// ПРИМЕНЕНИЕ

Обработка боковых граней зубьев пил для лесопильной промышленности и деревообработки, а также обработки пластмасс, алюминия и металлов.

Благодаря своей высокой гибкости и производительности станки серии СНФ являются лидерами во многих областях применения.

/// Автоматическая настройка любых распространенных углов – в том числе, переднего угла – и автоматическое определение шага зубьев

/// Дополнительно: шаг зубьев до 180 мм за счет специального удлинителя, расширяющего возможности толкателя, специально для лесопильного производства

/// Возможна обработка зубьев с выпуклой боковой гранью

/// Возможна замена пил без перестановки крепежных салазок – без повторной регулировки по диаметру

/// Возможно оснащение более мощными двигателями с регулируемой скоростью вращения для обеспечения максимальной производительности шлифования и оптимизации параметров обработки



### /// ПРОГРАММА ЗАТОЧКИ

Шлифование вперед, отскок, быстрый холостой ход назад без касания



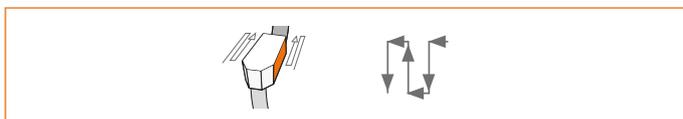
### /// ПРОГРАММА ЗАТОЧКИ

Быстрый холостой ход вперед без касания, подача на глубину и шлифование назад



### /// ПРОГРАММА ЗАТОЧКИ

Шлифование вперед и назад без холостого хода



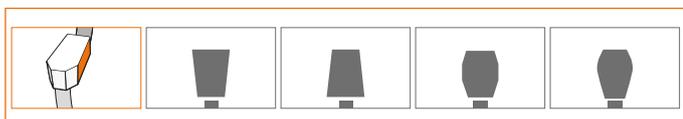
### /// ПРОГРАММА ОСЦИЛЛЯЦИИ

с выбором величины съема и количества проходов

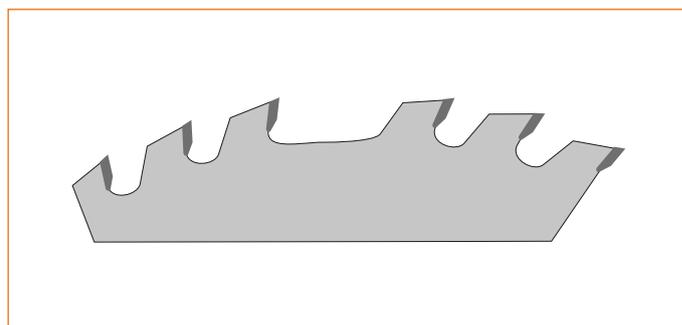


### /// ПЕРЕМЕННАЯ ШИРИНА ЗУБЬЕВ

допустима к обработке



/// **БОКОВЫЕ ГРАНИ** // ПРИМЕРЫ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ГЕОМЕТРИИ ЗУБЬЕВ  
Выпуклые боковые грани, положительный/отрицательный радиальный угол (например, подрезные дисковые пилы)



### /// ГРУППОВОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗУБЬЕВ

Доступно для обработки



/// **ОБРАБОТКА СЕГМЕНТНЫХ ПИЛ**  
для лесопильной промышленности



### /// КОНЦЕПЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

Новая многофункциональная ручка-маховичок значительно облегчает и ускоряет работу. Выбор и перемещение осей осуществляется через модуль управления, что позволяет предотвратить возможные ошибки. Кроме того, ручка-маховичок служит потенциометром, позволяющим регулировать скорость работы станка.

/// Ввод различных скоростей шлифования по необходимости: оптимизация времени обработки или максимально высокое качество поверхности

/// Отсутствие необходимости в ручной настройке радиального, тангенциального и заднего углов – отсутствие ошибок настройки. Возможен ввод либо угла, либо геометрических размеров

/// Возможна полностью автоматическая односторонняя обработка (например, для конических подрезных пил)

/// Не требуется вводить шаг зубьев благодаря датчикам толкателя

/// Стандартное программирование особых геометрий боковых граней зубьев в специальной программе

**ФИЛОСОФИЯ УПРАВЛЕНИЯ VOLLMER** – для максимального удобства в работе



/// **1 ПОНЯТНЫЕ СИМВОЛЫ VOLLMER**  
облегчают процесс программирования

/// **2 ФУНКЦИЯ ПАМЯТИ**  
до 4000 программ обработки

/// **3 ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА НА БАЗЕ WINDOWS**

10-дюймовый цветной ЖК-дисплей с графическим интерфейсом

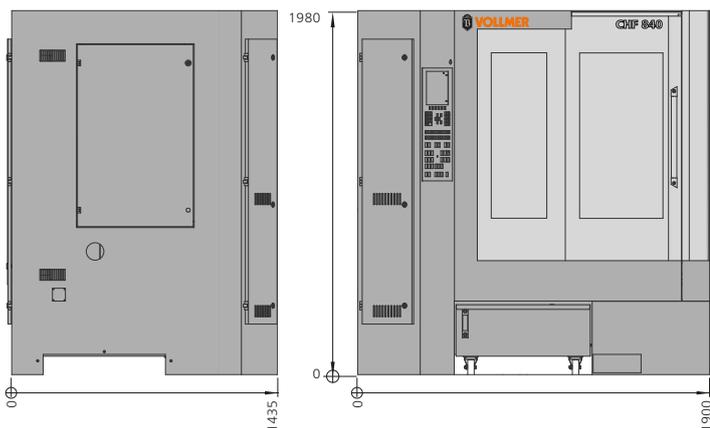
/// **4 ПРОСТОТА НАСТРОЙКИ**  
благодаря инновационной многофункциональной ручке-маховичку

## /// ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Дисковые пилы                 | CHF 840                               | CHF 1300       |    |
|-------------------------------|---------------------------------------|----------------|----|
| Наружный диаметр              | 80–840                                | 80–1300        | мм |
| Диаметр посадочного отверстия | от 10                                 | от 10          | мм |
| Толщина полотна               | ≤ 8                                   | ≤ 8            | мм |
| Шаг зубьев                    | ≤ 100 (≤ 180*)                        | ≤ 100 (≤ 180*) | мм |
| Вес инструмента               | макс. 30                              | макс. 80       | кг |
| Передний угол                 | от -10 до +30                         | от -10 до +30  | °  |
| Тангенциальный угол           | от 0 до 8                             | от 0 до 8      | °  |
| Радиальный угол               | от 0 до 6*                            | от 0 до 6*     | °  |
|                               | (до -20° при односторонней обработке) |                |    |

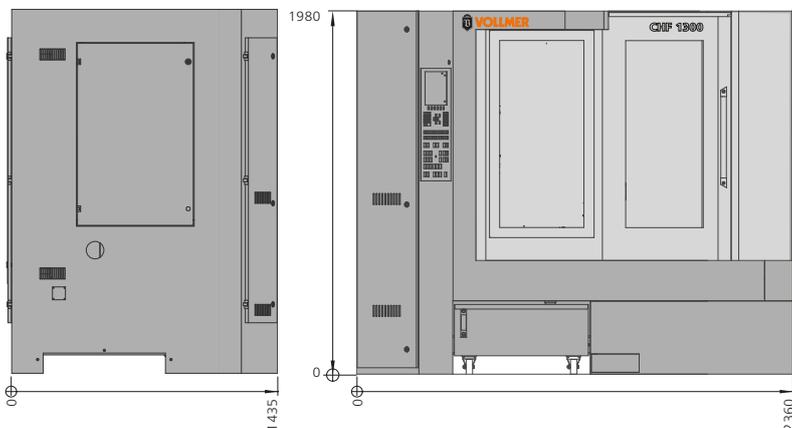
| Ход шлифования                                                     | CHF 840       | CHF 1300      |     |
|--------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|-----|
| Боковая грань                                                      | ≤ 20          | ≤ 20          | мм  |
| Мощность привода шлифовального узла                                | 0,7 (1,1*)    | 0,7 (1,1*)    | кВт |
| <b>Шлифовальные круги</b>                                          |               |               |     |
| Наружный диаметр                                                   | 80–100        | 80–100        | мм  |
| Диаметр посадочного отверстия                                      | 32            | 32            | мм  |
| Окружная скорость вращения                                         | прим. 18–27** | прим. 18–27** | м/с |
| Емкость бака для охл. жидкости                                     | прим. 170     | прим. 170     | л   |
| <b>Потребляемая мощность</b><br>(без дополнительного оборудования) | прим. 3,7     | прим. 3,7     | кВА |
| <b>Вес</b>                                                         | прим. 1.680   | прим. 1.870   | кг  |

\*опционально \*\*специальное исполнение



### /// ГАБАРИТЫ СТАНКА

### /// СТАНОК С ДВУМЯ РАЗЛИЧНЫМИ ДИАПАЗОНАМИ ДИАМЕТРОВ: 80–840 мм или 80–1300 мм



Возможны изменения конструкции, обусловленные техническим совершенствованием. Патентные права зарегистрированы.

## /// ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ СЕРВИС

VOLLMER предлагает Вам широкий ассортимент полезных и выгодных услуг. От проведения профессиональных консультаций до финансирования по оптимальной схеме и заключения договоров сервисного обслуживания на самых выгодных условиях. На их основании уже сегодня Вы сможете определить, какие расходы на сервисное обслуживание Вас ожидают завтра.

**Иными словами:** Мы делаем все возможное для того, чтобы Вы целиком и полностью смогли сконцентрироваться на самом важном: на достижении успеха.

- /// Детальное консультирование и проектирование
- /// Финансирование и страхование
- /// Обучение и ввод в эксплуатацию
- /// Техническое и сервисное обслуживание
- /// Оригинальные запасные части
- /// Обновление и предоставление программного обеспечения
- /// Приобретение и продажа станков б/у

### CHF 840 и CHF 1300 – ВАШИ ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### /// ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Оптимизированное время заточки, высочайшая точность обработки, непревзойденное удобство управления  
Результат – повышение эффективности и точности

#### /// ПОВЫШЕНИЕ ЭКОНОМИЧНОСТИ

Высокая производительность при минимальных затратах  
Прослеживаемость инвестиций – высокая рентабельность

#### /// МАКСИМАЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

5 ЧПУ-осей. Минимизация ручных настроек.  
Свободное программирование профиля обработки  
Расширение Ваших возможностей



Подробнее о VOLLMER