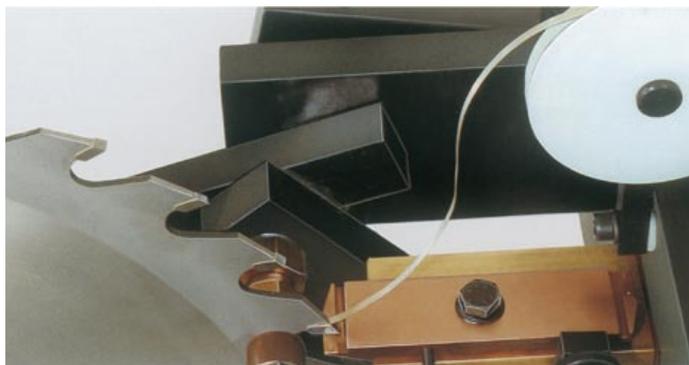




## LG, CHHF

Станки для ремонта твердосплавных дисковых пил.

Для обеспечения высокой производительности резания твердосплавных дисковых пил, выломанные зубья необходимо заменять. Для этой задачи фирма Vollmer предложила экономически очень выгодное решение, разработав устройство для напайки зубьев дисковых пил LG и станок для заточки боковых граней зубьев дисковых пил СННF.



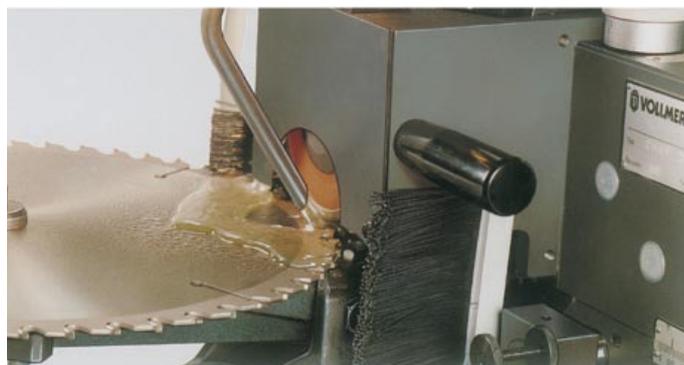
### Установка для отпайки и напайки твердосплавных зубьев дисковых пил LG 21H.

Для быстрого и экономически выгодного ремонта выломанных зубьев подходит установка для напайки твердосплавных зубьев LG. Установка для напайки твердосплавных зубьев работает по принципу контактной пайки. Выломанные зубья сначала отплавляются и затем с помощью припоя и флюса наплавляются новые твердосплавные зубья. Контактная пластина с выемками гарантирует точное и быстрое наложение каждого зуба.

При напайке необходимая температура нагрева точно для каждой толщины полотна плавно устанавливается регулирующим трансформатором. Это простое исполнение установки позволяет пользователям без навыков работы осуществлять надёжный и профессиональный ремонт.

#### Технические характеристики модели LG 21H:

Дисковые пилы				
Наружный диаметр	100	до	830	мм
Диаметр посадочного отверстия	6	до	160	мм
Ширина твердосплавного зуба	2	до	6	мм
Передний угол	-10°	до	+35	о
Напряжение пайки			2,7	В
Потребляемая мощность		около	1,2	кВт
Вес		около	75	кг
Габаритные размеры			110x40x100	см



### СННF 21H – станок для заточки по боковой грани.

Этот станок был разработан специально для ремонта выломанных твердосплавных зубьев для того, чтобы снова заточить боковую поверхность твердосплавной напайки по размеру остальных зубьев. Фирма Vollmer наряду с настольным исполнением предлагает особенно экономически выгодное и эргономичное решение.

Станок работает по принципу заточки мокрым способом.

В процессе заточки, заточной агрегат движется вручную по боковой поверхности зуба, и полотно затем позиционируется до упора вручную. Следующий зуб может быть заточен, затем все боковые поверхности зубьев приводятся к желаемому размеру.

#### Технические характеристики модели СННF 21H:

Дисковые пилы				
Наружный диаметр	80	до	700	мм
Диаметр посадочного отверстия	20	до	105	мм
Шаг		от	8	мм
Передний угол		до	30	°
Радиальный угол поднутрения	-7°	до	+3	°
Тангенциальный угол поднутрения		до	5	°
Потребляемая мощность		около	0,52	кВт
Вес		около	85	кг
Габаритные размеры			70x50x80	см