



CA 210

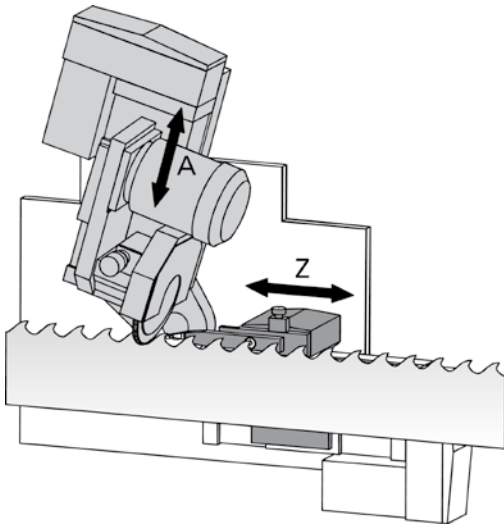
Автоматический станок для профильной заточки ленточных пил шириной полотна до 270 мм

CA 210

Идея.

Эффективность использования на лесопильном предприятии за счёт увеличения ресурса пил.

Качество заточки ленточных пил оказывает решающее влияние на экономичность их использования. Качество подготовки инструмента и, тем самым, ресурс ленточных пил определяется остротой не только режущей кромки, но и чистотой шлифования всей геометрии зуба.



Две оси ЧПУ контролируют подачу зуба и ход шлифовального узла.

Концепция.

Большая гибкость за счёт использования двухосевой системы ЧПУ.

Две оси ЧПУ позволяют производить точное шлифование зуба заданной формы с наилучшим качеством. Наряду с 30 стандартными формами зубьев имеется возможность дальнейшего расширения пакета программного обеспечения.

Управление.

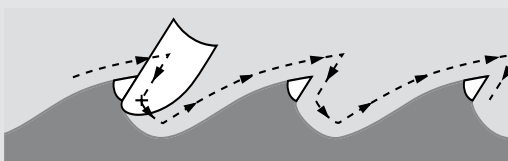
Простое, надёжное и эффективное управление оригинальной разработки Фирмы VOLLMER.

Философия управления Vollmer: известная простотой, испытанной быстротой и надёжностью. Специальная программа моделирования профилей пильных зубьев позволяет осуществлять на станке CA 210 заточку особых форм зубьев.

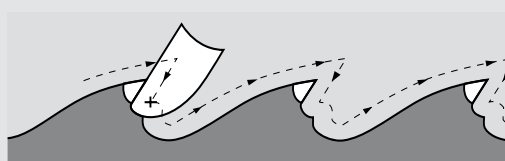


Моделирование нестандартных форм зубьев (опция)

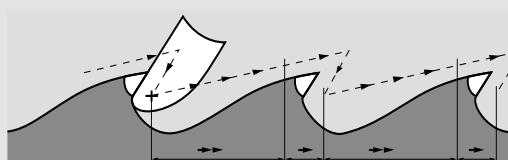
Примеры возможных программ шлифования:



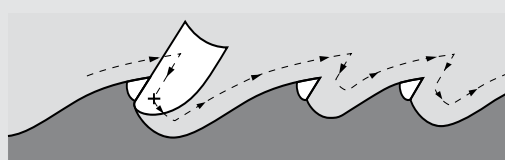
Основные формы зубьев.



Программа для обработки „зимнего зуба“.



Программа обработки вершин зубьев с пропуском впадины у вновь стеллитированного полотна.



Программа точной обработки профиля на пилах с разношаговым расположением зубьев.



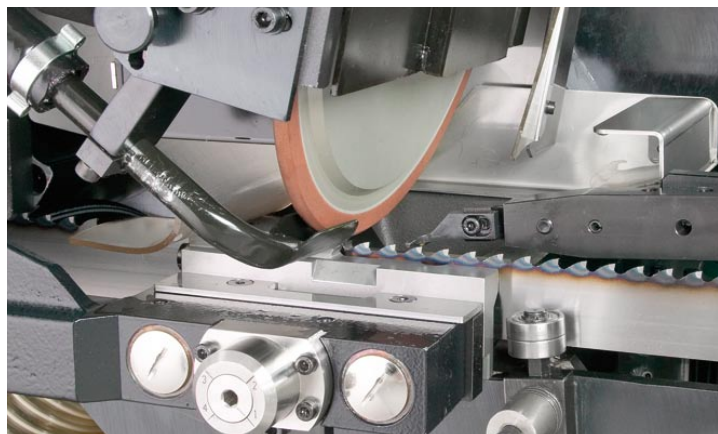
Простое и быстрое программирование с пульта управления.

Конструкция станка.

Автоматический станок СА 210 характеризуется массивностью и устойчивостью конструкции. Вместе с тем отличается высокой эргономичностью, выражающейся беспрепятственным доступом к узлам станка, а также простотой устройства. Опционально подключаемая система очистки охлаждающей жидкости обеспечивает высокий уровень её чистоты. Существует возможность оснащения станка системой масляного охлаждения, которая позволяет снизить затраты на эксплуатацию и значительно увеличивает ресурс станка. Широта применения СА 210 характеризуется возможностью обработки пил различной ширины - от 25 до 270 мм. Пилы различной длины могут обрабатываться с применением системы централизованного базирования полотна, так и с опорными стойками и вспомогательным толкателем применяемых при обслуживании пил большой длины.



Масляное охлаждение увеличивает ресурс станка, улучшает качество заточки и сокращает затраты на обслуживание.



Заточка узких ленточных пил осуществляется борнитридным шлифовальным кругом.



Опционально применяемые установки VOLLMER XB 600 и XB 900 обеспечивают чистоту охлаждающей жидкости и улучшают качество заточки.

Оснащение:



Функция автоматической зарихтовки корундового круга (опция).



Маслосъёмные шторки для очистки обработанного полотна.

CA 210

Технические характеристики станка:

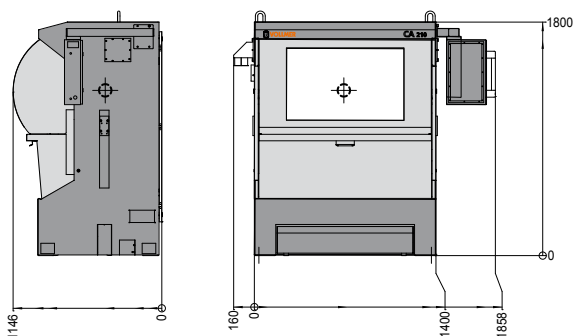
• Ленточные пилы:	
длина полотна	от 6,0 м
ширина полотна	от 60 до 270 мм
- опционально	от 25 мм
толщина полотна	от 0,6 до 2,8 мм
шаг зубьев	от 6 до 120 мм
высота зубьев	от 40 мм
передний угол	от 0° до 40°
• Производительность насоса охлаждающей жидкости	70 л/мин
• Объем бака для охлаждающей жидкости	140 л
• Шлифовальные круги - Ø	до 250 мм
• Рабочая скорость	от 5 до 30 зуб/мин*
• Потребляемая мощность	3,9 кВт
• Вес	ок. 1.260 кг

* в соответствии с шагом и формой зуба

Основные особенности:

- Станок для профильной заточки управляемый системой ЧПУ.
- Две оси ЧПУ контролируют подачу зуба и ход шлифовального узла.
- Широкий выбор шлифовальных программ.
- Простая настройка и смена формы зубьев.
- 30 стандартных форм зубьев.
- Возможность дальнейшего расширения пакета программного обеспечения.
- Заточка мокрым способом с закрытым кожухом и вытяжкой.
- Превосходная точность геометрии зубьев.
- Функция автоматической зарихтовки корундового круга (опция).
- Необходимо всего два прохода для заточки вновь стеллитированных полотен ленточных пил.
- Всего один проход при переточке зубьев.
- Комбинированная работа со станками CAF 100 или CAF 310 для заточки боковой грани зубьев.
- Минимизация времени обслуживания станка.
- Высокая экономичность.
- Система масляного охлаждения (опция).

Габаритные размеры



Мы оставляем за собой право внесения изменений в конструкцию, обусловленных техническим прогрессом.

VOLLMER Werke Maschinenfabrik GmbH
 Ehinger Straße 34 · D-88400 Biberach/Riß
 Telefon +49 (0) 73 51/5 71-0 · Telefax +49 (0) 73 51/5 71-130
 www.vollmer-group.com · info-vobi@vollmer-group.com