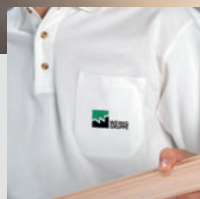


ГРУППА ВАЙНИГ. Оригинальные ЗИП запчасти, инструменты, принадлежности

**Надёжность и качество оригинала
– лучшее, что может быть**

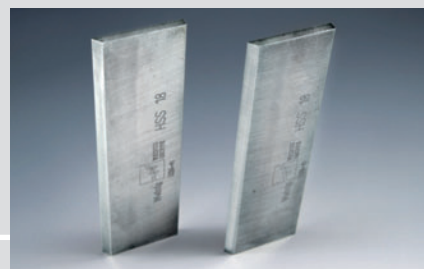


**Поворотные ножи WEINIG
к строгальным головкам типов 530 или 536**



Артикул №		Размеры
Спецсталь	Твёрдый сплав	
507.920.020	507.921.020	20 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.060	507.921.060	60 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.080	507.921.080	80 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.100	507.921.100	100 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.130	507.921.130	130 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.150	507.921.150	150 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.170	507.921.170	170 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.190	507.921.190	190 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.210	507.921.210	210 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.230	507.921.230	230 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.240	507.921.240	240 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.260	507.921.260	260 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.270	507.921.270	270 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.310	507.921.310	310 мм x 16 мм x 3 мм

**Прямолинейные ножи WEINIG для строгаль-
ных головок типов 500, 501, 502**



Угол заострения 30° или 40°					
Тип 500		Артикул №			Размеры
Спецсталь 40°	Стеллит 40°	Все типы	Тип 501 / 502, с гидрозажимом		30 мм x 3 мм x L
		Тв. сплав 50°	Стеллит 30°	Спецсталь 30°	Длина = L
507.906.060	507.907.060	507.908.060	507.904.060	507.905.060	60 мм
507.906.080	507.907.080	507.908.080	507.904.080	507.905.080	80 мм
507.906.100	507.907.100	507.908.100	507.904.100	507.905.100	100 мм
507.906.130	507.907.130	507.908.130	507.904.130	507.905.130	130 мм
507.906.150	507.907.150	507.908.150	507.904.150	507.905.150	150 мм
507.906.170	507.907.170	507.908.170	507.904.170	507.905.170	170 мм
507.906.180	507.907.180	507.908.180	507.904.180	507.905.180	180 мм
507.906.190	507.907.190	507.908.190	507.904.190	507.905.190	190 мм
507.906.210	507.907.210	507.908.210	507.904.210	507.905.210	210 мм
507.906.230	507.907.230	507.908.230	507.904.230	507.905.230	230 мм
507.906.240	507.907.240	507.908.240	507.904.240	507.905.240	240 мм
507.906.260	507.907.260	507.908.260	507.904.260	507.905.260	260 мм
507.906.270	По заказу	507.908.270	По заказу	507.905.270	270 мм
507.906.310	507.907.310	507.908.310	507.904.310	507.905.310	310 мм

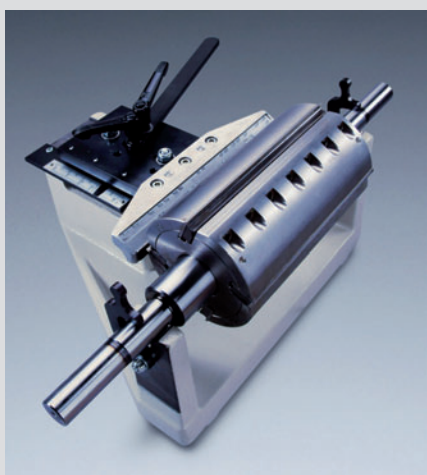
Другие размеры, а также цены – по конкретным запросам.



Захваты WEINIG для инструментов

Облегчают замену инструментов на вертикальных шпинделях, предохраняют подшипники шпинделей от повреждения, а руки от порезов острыми кромками.

Артикул №	Наименование
507.310	Захват, макс. Ø 163 мм
517.310	Захват, Ø 163–203 мм
507.340	Система PowerLock



Шаблон WEINIG для прецизионной настройки строгальных ножей

Установочный шаблон для прецизионной настройки строгальных и профильных ножей (без зубчатой насечки на тыльной стороне) в инструментальном корпусе; в комплект входят зажимная втулка и оправка.

Артикул №	Диаметр оправки
910.020.50	50 мм
910.020.45	45 мм
910.020.40	40 мм
910.020.35	35 мм
910.020.30	30 мм
910.020.13	1 13/16"
910.020.21	2 1/8"
910.020.031	Поворотные режущие пластины для шаблона



Конус-очиститель WEINIG HSK 80

Предназначен для очистки контактных поверхностей PowerLock.

Артикул №	Наименование
00.603.226	Конус-очиститель

Другие размеры, а также цены – по конкретным запросам.

Принадлежности к заточным станкам WEINIG



Абразивные круги WEINIG

Для профилирования и заточки бланкет и ножей применяются на всех станках WEINIG Rondamat. Абразивный круг следует подбирать исходя из свойств режущего материала.

Для заточки резцов из быстрорежущей стали и стеллита предлагаются круги из белого электрокорунда, круги Cubitron и боразоновые, а для твердосплавных резцов подходят алмазные круги.

Абразив	Назначение	Особенности
Бел. электрокорунд	Сталь / Стеллит	Стандартный абразивный материал.
Cubitron	Сталь / Стеллит	Самозатачивающийся круг, долговечен, дольше сохраняет форму профиля, редко требует правки, оказывает незначительные термические нагрузки на обрабатываемые детали.
Боразон	Сталь / Стеллит	Высокие формоустойчивость и точность воспроизведения профиля, правка не требуется.
Алмаз	Твёрдый сплав	Твердосплавные резцы можно затачивать только алмазным кругом.

Артикул №	Тип	Размеры	Зернистость	Форма
Для прямолинейных и профильных ножей				
00.600.182	Белый корунд	Ø 225 мм	46 / 60	Подлежит правке
00.600.183	Белый корунд	Ø 225 мм	100	Подлежит правке
00.603.089	Cubitron	Ø 225 мм	46 / 60	Подлежит правке
00.603.402	Cubitron	Ø 225 мм	100	Подлежит правке
930.062.007	Боразон	Ø 200 мм	B 151	Радиус 2 мм
930.062.010	Боразон	Ø 200 мм	B 46	Радиус 1 мм
930.062.002	Алмаз	Ø 200 мм	D 151	Радиус 2 мм
930.062.011	Алмаз	Ø 200 мм	D 46	Радиус 1 мм
Для прямолинейных ножей				
920.072.015	Боразон	Ø 150 мм	B 126	Ширина 10 мм
920.072.011	Боразон	Ø 150 мм	B 46	Ширина 10 мм
920.072.005	Алмаз	Ø 150 мм	D 126	Ширина 10 мм
920.072.006	Алмаз	Ø 150 мм	D 25	Ширина 10 мм
Для заточных станков Rondamat 909 / 912 / 980 / 168				
912.908.188.5	Боразон	Ø 200 мм Тип R 980	B 151, для фрез	
912.062.001	Боразон	Ø 125 мм	B 107, для прямых ножей	
912.901.019.2	Боразон	Ø 150 мм	B 151, для фрез	
912.062.003	Боразон	Ø 125 мм	B 151, для прямых ножей	
912.562.001	Алмаз	Ø 200 мм Тип R 980	D 151, для фрез	
912.062.005	Алмаз	Ø 125 мм	D 107, для прямых ножей	
912.062.006	Алмаз	Ø 150 мм	D 151, для фрез	
901.082.001	Боразон	Ø 150 мм	B 151, для фрез	
901.082.002	Алмаз	Ø 150 мм	D 107, для фрез	

Другие характеристики, а также цены – по конкретным запросам.

Принадлежности к заточным станкам WEINIG



Копировальные штифты WEINIG

Штифты для заточных станков

Rondamat 930, 931, 932, 934, 935, 936, 960, 970.

Для изготовления профильных ножей.

Артикул №	Верхняя сторона	Нижняя сторона
930.042.001	• 2 мм	• 3 мм
930.042.002	 4 мм	• 3 мм
930.042.003	 4 мм	• 3 мм
930.042.009	 2 мм	
930.042.010	 3 мм	
930.042.012	4 мм 30°	



Штифты для заточного станка Rondamat 950.

Артикул №	Диаметр
925.034.004	• 2 мм
925.034.009	• 3 мм
925.034.003	• 4 мм
925.934.005	Вершина 45°



Хладагент для абразивных кругов WEINIG

Отлично отводит тепло.

Препятствует расплавлению режущих кромок.

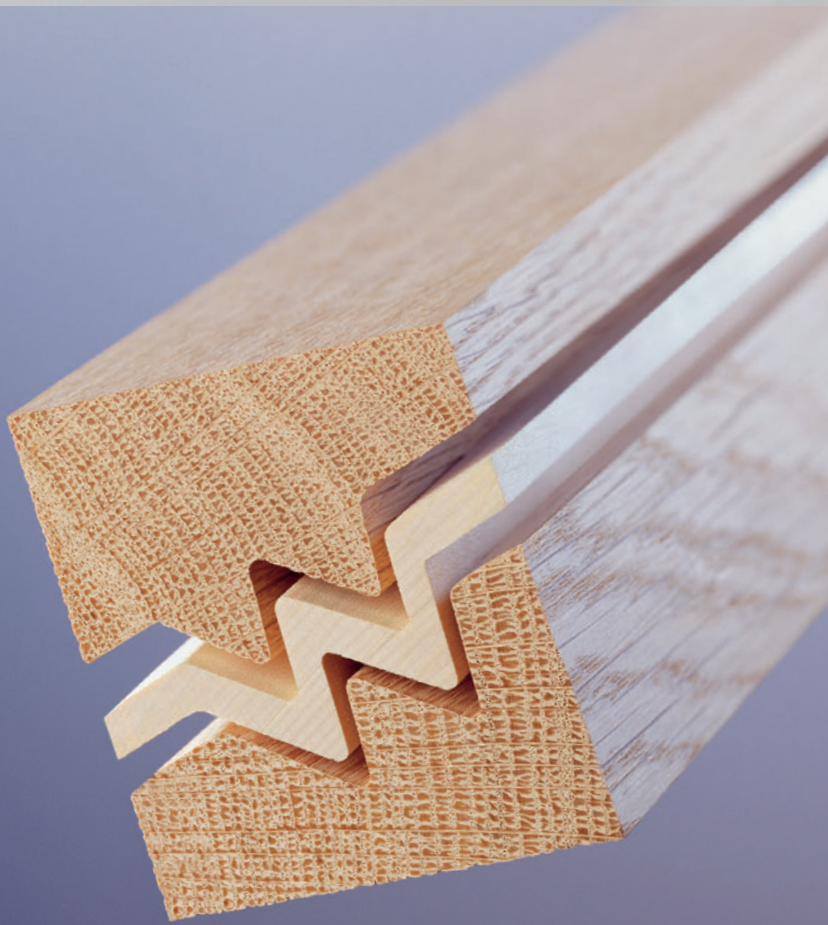
Защищает резцы от коррозии.

Очищает абразивный круг в процессе заточки.

Рекомендуемое содержание агента в охлаждающей смеси 2–4%.

Артикул №	Вес упаковки
00.317.431	1 кг
00.317.430	5 кг

Другие характеристики, а также цены – по конкретным запросам.



WEINIG ВАЙНИГ
Новейшие технологии
продольного
фрезерования и
профилирования

WACO ВАКО
Самые мощные
продольно-фрезерные
станки

GRECON ГРЕКОН
Высокопроизводитель-
ные установки для
шипового сращивания

DIMTER ДИМТЕР
Торцовочные пилы
с системой оптимизации
раскроя; прессы для
склеивания щитов
и бруса

RAIMANN РАЙМАН
Первоклассное
оборудование для
раскроя пиломатериалов

CONCEPT КОНЦЕПТ
Проектирование,
модернизация
и оснащение
деревообрабатывающих
производств

ГРУППА ВАЙНИГ обеспечит чёткую согласованность на всех участках деревообработки

Производственные линии «под ключ»

Нам по плечу не только изготовление супер-станков, но и системные технологические решения. Всё чаще наших заказчиков интересуют не отдельные виды оборудования, а самые современные комплекты для цехов и целых фабрик. Поэтому пару лет назад при головном заводе была основана ещё одна дочерняя фирма – WEINIG CONCEPT, которая специализируется на проектировании деревообрабатывающих производств и их комплексном оснащении.

Профессионалы, работающие в этой фирме, опираются на знания и опыт, которые накопила вся ГРУППА ВАЙНИГ, и охотно делятся ими с нашими клиентами. С полной ответственностью.

Команда сильных

ГРУППА ВАЙНИГ объединяет сегодня шесть известных предприятий, каждое из которых, занимает ведущие позиции в своём секторе рынка. А их взаимодействие даёт беспрецедентный синергетический эффект, от которого бесспорно выигрываете вы, наши заказчики.

