

ГРУППА ВАЙНИГ. Оригинальные ЗИП

запчасти, инструменты, принадлежности

**Надёжность и качество оригинала
– лучшее, что может быть**

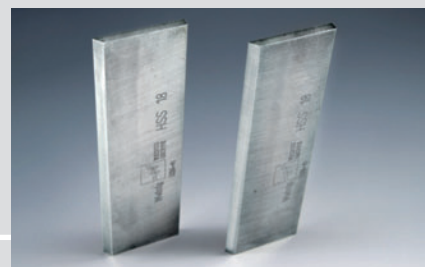


Поворотные ножи WEINIG к строгальным головкам типов 530 или 536



Артикул №		Размеры
Спецсталь	Твёрдый сплав	
507.920.020	507.921.020	20 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.060	507.921.060	60 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.080	507.921.080	80 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.100	507.921.100	100 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.130	507.921.130	130 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.150	507.921.150	150 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.170	507.921.170	170 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.190	507.921.190	190 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.210	507.921.210	210 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.230	507.921.230	230 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.240	507.921.240	240 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.260	507.921.260	260 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.270	507.921.270	270 мм x 16 мм x 3 мм
507.920.310	507.921.310	310 мм x 16 мм x 3 мм

Прямолинейные ножи WEINIG для строгальных головок типов 500, 501, 502



Угол заострения 30° или 40°					
Артикул №					Размеры
Тип 500		Все типы	Тип 501 / 502, с гидрозажимом		30 мм x 3 мм x L
Спецсталь 40°	Стеллит 40°	Тв. сплав 50°	Стеллит 30°	Спецсталь 30°	Длина = L
507.906.060	507.907.060	507.908.060	507.904.060	507.905.060	60 мм
507.906.080	507.907.080	507.908.080	507.904.080	507.905.080	80 мм
507.906.100	507.907.100	507.908.100	507.904.100	507.905.100	100 мм
507.906.130	507.907.130	507.908.130	507.904.130	507.905.130	130 мм
507.906.150	507.907.150	507.908.150	507.904.150	507.905.150	150 мм
507.906.170	507.907.170	507.908.170	507.904.170	507.905.170	170 мм
507.906.180	507.907.180	507.908.180	507.904.180	507.905.180	180 мм
507.906.190	507.907.190	507.908.190	507.904.190	507.905.190	190 мм
507.906.210	507.907.210	507.908.210	507.904.210	507.905.210	210 мм
507.906.230	507.907.230	507.908.230	507.904.230	507.905.230	230 мм
507.906.240	507.907.240	507.908.240	507.904.240	507.905.240	240 мм
507.906.260	507.907.260	507.908.260	507.904.260	507.905.260	260 мм
507.906.270	По заказу	507.908.270	По заказу	507.905.270	270 мм
507.906.310	507.907.310	507.908.310	507.904.310	507.905.310	310 мм

Другие размеры, а также цены – по конкретным запросам.

Калиброванные заготовки (бланкеты) WEINIG

Бланкеты WEINIG толщиной 5 мм, из быстрорежущей спецстали, с зубчатой нарезкой на тыльной стороне

для строгальных головок типов 503, 504, 533, 534, 538 и 539

Артикул №		Длина
Высота бланкеты 38 мм Не профилируется	Высота бланкеты 50 мм Глуб. профиля макс. 8 мм	
507.516.070	507.516.077	60 мм
507.516.071	507.516.078	80 мм
507.516.072	507.516.079	100 мм
507.516.073	507.516.080	130 мм
507.516.074	507.516.081	150 мм
507.516.075	507.516.082	170 мм
507.516.085	По заказу	190 мм
507.516.086	По заказу	210 мм
507.516.076	507.516.083	240 мм

Бланкеты WEINIG толщиной 6 мм, твердосплавные, с зубчатой нарезкой на тыльной стороне

для строгальных головок типов 503, 504, 533, 534, 538 и 539

Артикул №		Длина
Высота бланкеты 38 мм Не профилируется	Высота бланкеты 45 мм Глуб. профиля макс. 8 мм	
507.516.053	507.516.090	60 мм
507.516.054	507.516.091	80 мм
507.516.055	507.516.092	100 мм
507.516.056	507.516.093	130 мм
507.516.057	507.516.094	150 мм
507.516.058	507.516.095	170 мм
507.516.099	По заказу	190 мм
507.516.110	По заказу	210 мм
507.516.059	507.516.096	240 мм

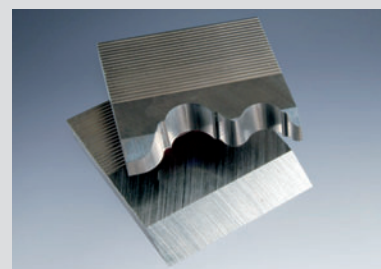
Бланкеты WEINIG толщиной 6 мм, из стеллита, с зубчатой нарезкой на тыльной стороне

для строгальных головок типов 503, 504, 533, 534, 538 и 539

Артикул №		Длина
Высота бланкеты 38 мм Не профилируется	Высота бланкеты 45 мм Глуб. профиля макс. 8 мм	
507.516.063	507.516.100	60 мм
507.516.064	507.516.101	80 мм
507.516.065	507.516.102	100 мм
507.516.066	507.516.103	130 мм
507.516.067	507.516.104	150 мм
507.516.068	507.516.105	170 мм
507.516.069	507.516.106	240 мм

Бланкеты WEINIG толщиной 8 мм, из быстрорежущей спецстали, с зубчатой нарезкой на тыльной стороне

для строгальных головок типов 503, 504, 533, 534, 538 и 539



Артикул №			Длина
Высота бланкеты 50 мм	Высота бланкеты 60 мм	Высота бланкеты 70 мм	
Глубина профиля макс. 11 мм	Глубина профиля макс. 20 мм	Глубина профиля макс. 30 мм (типы 538, 539 = 35 мм)	
507.911.040	507.912.040	507.913.040	40 мм
507.911.060	507.912.060	507.913.060	60 мм
507.911.080	507.912.080	507.913.080	80 мм
507.911.100	507.912.100	507.913.100	100 мм
507.911.130	507.912.130	507.913.130	130 мм
507.911.150	507.912.150	507.913.150	150 мм
507.911.170	507.912.170	507.913.170	170 мм
507.911.180	507.912.180	507.913.180	180 мм
507.911.230	507.912.230	507.913.230	230 мм
507.911.240	507.912.240	507.913.240	240 мм
507.911.260	507.912.260	507.913.260	260 мм
507.911.310	507.912.310	507.913.310	310 мм

Бланкеты WEINIG толщиной 10 мм, из твёрдого сплава или стеллита, с зубчатой нарезкой на тыльной стороне

для строгальных головок типов 503, 504, 533, 534, 538 и 539

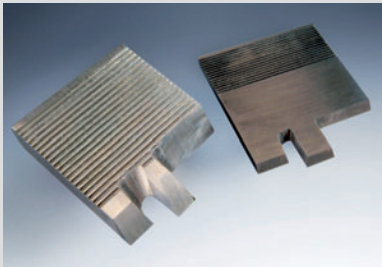
Артикул №			Длина
Высота бланкеты 55 мм	Высота бланкеты 70 мм	Высота бланкеты 50 мм	
Глубина профиля макс. 16 мм, стеллит	Глубина профиля макс. 30 мм, стеллит (типы 538, 539 = 35 мм)	Глубина профиля макс. 10 мм Твёрдый сплав	
507.914.040	507.915.040	507.916.040	40 мм
507.914.060	507.915.060	507.916.060	60 мм
507.914.080	507.915.080	507.916.080	80 мм
507.914.100	507.915.100	507.916.100	100 мм
507.914.130	507.915.130	507.916.130	130 мм
507.914.150	507.915.150	507.916.150	150 мм
507.914.170	507.915.170	507.916.170	170 мм
507.914.180	507.915.180	507.916.180	180 мм
507.914.230	507.915.230	507.916.230	230 мм
507.914.240	507.915.240	507.916.240	240 мм
507.914.260	507.915.260	По заказу	260 мм
507.914.310	507.915.310	По заказу	310 мм

Другие размеры, а также цены – по конкретным запросам.

Калиброванные заготовки (бланкеты) WEINIG с опорной пластиной

Бланкеты WEINIG
толщиной 2,5 мм твердосплавные
с опорной пластиной толщиной 7,5 мм
Твёрдый сплав К-30
для обработки цельной древесины

Для строгальных головок типов 503, 504, 533, 534, 538, 539

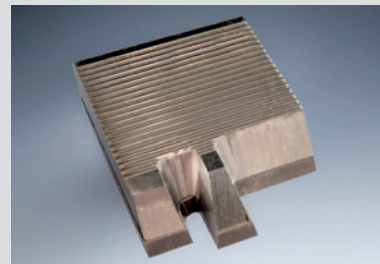


Артикул №	Ширина	Высота	Макс. глубина профиля
00.603.577	40 мм	38 мм	-
00.603.578	60 мм	38 мм	-
00.603.579	80 мм	38 мм	-
00.603.580	100 мм	38 мм	-
00.603.581	130 мм	38 мм	-
00.603.582	150 мм	38 мм	-
00.603.583	170 мм	38 мм	-
00.603.584	180 мм	38 мм	-
00.603.585	240 мм	38 мм	-
00.603.586	40 мм	50 мм	12 мм
00.603.587	60 мм	50 мм	12 мм
00.603.588	80 мм	50 мм	12 мм
00.603.589	100 мм	50 мм	12 мм
00.603.590	130 мм	50 мм	12 мм
00.603.591	150 мм	50 мм	12 мм
00.603.592	170 мм	50 мм	12 мм
00.603.593	180 мм	50 мм	12 мм
00.603.594	240 мм	50 мм	12 мм
00.603.595	40 мм	60 мм	22 мм
00.603.596	60 мм	60 мм	22 мм
00.603.597	80 мм	60 мм	22 мм
00.603.598	100 мм	60 мм	22 мм
00.603.599	130 мм	60 мм	22 мм
00.603.600	150 мм	60 мм	22 мм
00.603.601	170 мм	60 мм	22 мм
00.603.602	180 мм	60 мм	22 мм
00.603.603	240 мм	60 мм	22 мм
только для профильных ножей к инструментам PowerLock Тип 539			
00.603.604	40 мм	70 мм	30 мм
00.603.605	60 мм	70 мм	30 мм
00.603.606	80 мм	70 мм	30 мм
00.603.607	100 мм	70 мм	30 мм
00.603.608	130 мм	70 мм	30 мм
00.603.609	150 мм	70 мм	30 мм
00.603.610	170 мм	70 мм	30 мм

Другие размеры, а также цены – по конкретным запросам.

Бланкеты WEINIG толщиной 2,5 мм твердосплавные с опорной пластиной толщиной 7,5 мм Твёрдый сплав К-10 для обработки плитных материалов

Для строгальных головок типов 503, 504, 533, 534, 538, 539



Артикул №	Ширина	Высота	Макс. глубина профиля
00.603.750	40 мм	38 мм	-
00.603.751	60 мм	38 мм	-
00.603.752	80 мм	38 мм	-
00.603.753	100 мм	38 мм	-
00.603.754	130 мм	38 мм	-
00.603.755	150 мм	38 мм	-
00.603.756	170 мм	38 мм	-
00.603.757	180 мм	38 мм	-
00.603.758	240 мм	38 мм	-
00.603.759	40 мм	50 мм	12 мм
00.603.760	60 мм	50 мм	12 мм
00.603.761	80 мм	50 мм	12 мм
00.603.762	100 мм	50 мм	12 мм
00.603.763	130 мм	50 мм	12 мм
00.603.764	150 мм	50 мм	12 мм
00.603.765	170 мм	50 мм	12 мм
00.603.766	180 мм	50 мм	12 мм
00.603.767	240 мм	50 мм	12 мм
00.603.768	40 мм	60 мм	22 мм
00.603.769	60 мм	60 мм	22 мм
00.603.770	80 мм	60 мм	22 мм
00.603.771	100 мм	60 мм	22 мм
00.603.772	130 мм	60 мм	22 мм
00.603.773	150 мм	60 мм	22 мм
00.603.774	170 мм	60 мм	22 мм
00.603.775	180 мм	60 мм	22 мм
00.603.776	240 мм	60 мм	22 мм
только для профильных ножей к инструментам PowerLock Тип 539			
00.603.777	40 мм	70 мм	30 мм
00.603.778	60 мм	70 мм	30 мм
00.603.779	80 мм	70 мм	30 мм
00.603.780	100 мм	70 мм	30 мм
00.603.781	130 мм	70 мм	30 мм
00.603.782	150 мм	70 мм	30 мм
00.603.783	170 мм	70 мм	30 мм

Другие размеры, а также цены – по конкретным запросам.



Захваты WEINIG для инструментов

Облегчают замену инструментов на вертикальных шпинделях, предохраняют подшипники шпинделей от повреждения, а руки от порезов острыми кромками.

Артикул №	Наименование
507.310	Захват, макс. Ø 163 мм
517.310	Захват, Ø 163–203 мм
507.340	Система PowerLock



Шаблон WEINIG для прецизионной настройки строгальных ножей

Установочный шаблон для прецизионной настройки строгальных и профильных ножей (без зубчатой насечки на тыльной стороне) в инструментальном корпусе; в комплект входят зажимная втулка и оправка.

Артикул №	Диаметр оправки
910.020.50	50 мм
910.020.45	45 мм
910.020.40	40 мм
910.020.35	35 мм
910.020.30	30 мм
910.020.13	1 13/16"
910.020.21	2 1/8"
910.020.031	Поворотные режущие пластины для шаблона



Конус-очиститель WEINIG HSK 80

Предназначен для очистки контактных поверхностей PowerLock.

Артикул №	Наименование
00.603.226	Конус-очиститель

Другие размеры, а также цены – по конкретным запросам.

Принадлежности к заточным станкам WEINIG



Абразивные круги WEINIG

Для профилирования и заточки бланкет и ножей применяются на всех станках WEINIG Rondamat. Абразивный круг следует подбирать исходя из свойств режущего материала.

Для заточки резцов из быстрорежущей стали и стеллита предлагаются круги из белого электрокорунда, круги Cubitron и боразоновые, а для твердосплавных резцов подходят алмазные круги.

Абразив	Назначение	Особенности
Бел. электрокорунд	Сталь / Стеллит	Стандартный абразивный материал.
Cubitron	Сталь / Стеллит	Самозатачивающийся круг, долговечен, дольше сохраняет форму профиля, редко требует правки, оказывает незначительные термические нагрузки на обрабатываемые детали.
Боразон	Сталь / Стеллит	Высокие формоустойчивость и точность воспроизведения профиля, правка не требуется.
Алмаз	Твёрдый сплав	Твердосплавные резцы можно затачивать только алмазным кругом.

Артикул №	Тип	Размеры	Зернистость	Форма
Для прямолинейных и профильных ножей				
00.600.182	Белый корунд	Ø 225 мм	46 / 60	Подлежит правке
00.600.183	Белый корунд	Ø 225 мм	100	Подлежит правке
00.603.089	Cubitron	Ø 225 мм	46 / 60	Подлежит правке
00.603.402	Cubitron	Ø 225 мм	100	Подлежит правке
930.062.007	Боразон	Ø 200 мм	B 151	Радиус 2 мм
930.062.010	Боразон	Ø 200 мм	B 46	Радиус 1 мм
930.062.002	Алмаз	Ø 200 мм	D 151	Радиус 2 мм
930.062.011	Алмаз	Ø 200 мм	D 46	Радиус 1 мм
Для прямолинейных ножей				
920.072.015	Боразон	Ø 150 мм	B 126	Ширина 10 мм
920.072.011	Боразон	Ø 150 мм	B 46	Ширина 10 мм
920.072.005	Алмаз	Ø 150 мм	D 126	Ширина 10 мм
920.072.006	Алмаз	Ø 150 мм	D 25	Ширина 10 мм
Для заточных станков Rondamat 909 / 912 / 980 / 168				
912.908.188.5	Боразон	Ø 200 мм Тип R 980	B 151, для фрез	
912.062.001	Боразон	Ø 125 мм	B 107, для прямых ножей	
912.901.019.2	Боразон	Ø 150 мм	B 151, для фрез	
912.062.003	Боразон	Ø 125 мм	B 151, для прямых ножей	
912.562.001	Алмаз	Ø 200 мм Тип R 980	D 151, для фрез	
912.062.005	Алмаз	Ø 125 мм	D 107, для прямых ножей	
912.062.006	Алмаз	Ø 150 мм	D 151, для фрез	
901.082.001	Боразон	Ø 150 мм	B 151, для фрез	
901.082.002	Алмаз	Ø 150 мм	D 107, для фрез	

Другие характеристики, а также цены – по конкретным запросам.

Принадлежности к заточным станкам WEINIG



Копировальные штифты WEINIG

Штифты для заточных станков
Rondamat 930, 931, 932, 934, 935, 936, 960, 970.
Для изготовления профильных ножей.

Артикул №	Верхняя сторона	Нижняя сторона
930.042.001	• 2 мм	• 3 мм
930.042.002	 4 мм	• 3 мм
930.042.003	 4 мм	• 3 мм
930.042.009	 2 мм	
930.042.010	 3 мм	
930.042.012	4 мм 30°	



Штифты для заточного станка Rondamat 950.

Артикул №	Диаметр
925.034.004	• 2 мм
925.034.009	• 3 мм
925.034.003	• 4 мм
925.934.005	Вершина 45°



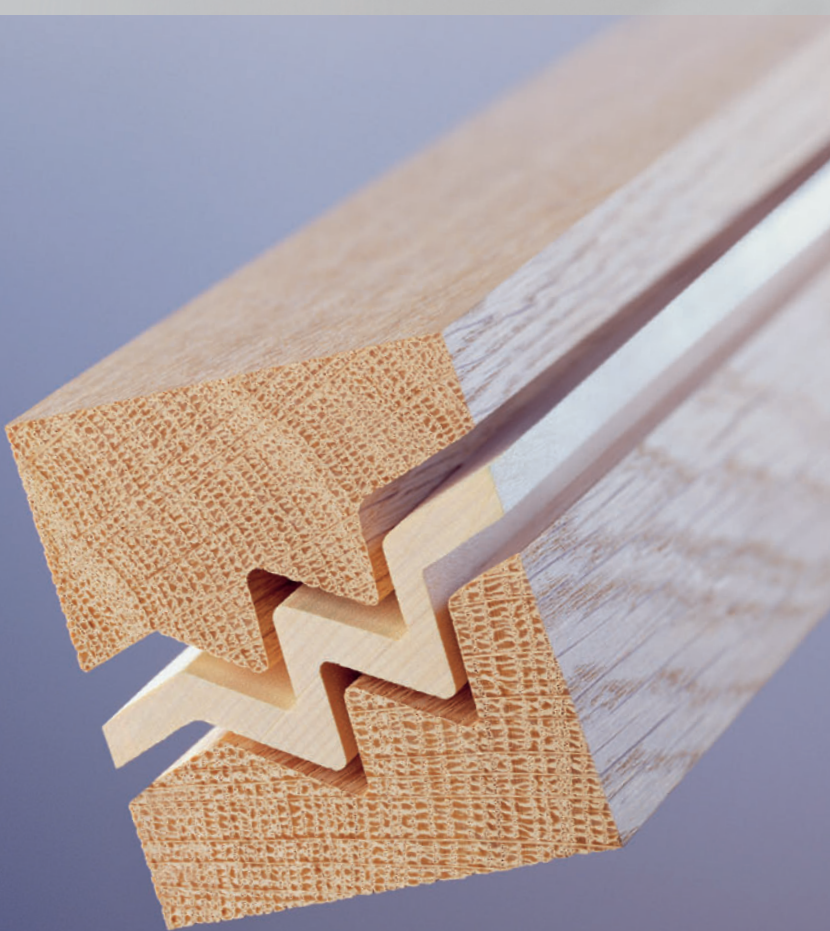
Хладагент для абразивных кругов WEINIG

Отлично отводит тепло.
Препятствует расплавлению режущих кромок.
Защищает резцы от коррозии.
Очищает абразивный круг в процессе заточки.

Рекомендуемое содержание агента в охлаждающей смеси 2–4%.

Артикул №	Вес упаковки
00.317.431	1 кг
00.317.430	5 кг

Другие характеристики, а также цены – по конкретным запросам.

**WEINIG** **ВАЙНИГ**

Новейшие технологии
продольного
фрезерования и
профилирования

WACO **БАКО**

Самые мощные
продольно-фрезерные
станки

GRECON **ГРЕКОН**

Высокопроизводитель-
ные установки для
шипового сращивания

DIMTER **ДИМТЕР**

Торцовочные пилы
с системой оптимизации
раскроя; прессы для
склеивания щитов
и бруса

RAIMANN **РАЙМАН**

Первоклассное
оборудование для
раскроя пиломатериалов

CONCEPT **КОНЦЕПТ**

Проектирование,
модернизация
и оснащение
деревообрабатывающих
производств

ГРУППА ВАЙНИГ обеспечит чёткую согласованность на всех участках деревообработки

Производственные линии «под ключ»

Нам по плечу не только изготовление супер-станков, но и системные технологические решения. Всё чаще наших заказчиков интересуют не отдельные виды оборудования, а самые современные комплекты для цехов и целых фабрик. Поэтому пару лет назад при головном заводе была основана ещё одна дочерняя фирма – WEINIG CONCEPT, которая специализируется на проектировании деревообрабатывающих производств и их комплексном оснащении.

Профессионалы, работающие в этой фирме, опираются на знания и опыт, которые накопила вся ГРУППА ВАЙНИГ, и охотно делятся ими с нашими клиентами. С полной ответственностью.

Команда сильных

ГРУППА ВАЙНИГ объединяет сегодня шесть известных предприятий, каждое из которых, занимает ведущие позиции в своём секторе рынка. А их взаимодействие даёт беспрецедентный синергетический эффект, от которого бесспорно выигрываете вы, наши заказчики.



Сервисные службы на заводах ГРУППЫ ВАЙНИГ

С удовольствием выполним ваш заказ!



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4, 97941 Taubertschheim, ФРГ
Телефон: (49) 93 41/86-201
Факс: (49) 93 41/86-15 71
E-mail: parts.service@weinig.de



WACO JONSEREDS AB
Box 283, SE-301 07 Halmstad, Швеция
Телефоны: (46) 35 / 1767-53 и -50
Факс: (46) 35 / 1767-90
E-mail: info@waco.se



GRECON DIMTER Holzoptimierung Nord GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 58, 31061 Alfeld, ФРГ
Телефоны: (49) 51 81/9 39-361 и -291
Факс: (49) 51 81/9 39-301
E-mail: ersatzteile.nord@grecon-weinig.de



GRECON DIMTER Holzoptimierung Süd GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Straße 14-16, 89257 Illertissen, ФРГ
Телефон: (49) 73 03/15-135
Факс: (49) 73 03/15-230
E-mail: parts@dimter-weinig.de



RAIMANN Holzoptimierung GmbH
Weißerlenstraße 11, 79108 Freiburg, ФРГ
Телефоны: (49) 7 61/1 30 33-49 и -36
Факс: (49) 7 61/1 30 33 58
E-mail: service@raimann.com

www.weinig.com