

////////// дисковые пилы //

Автоматический станок для заточки твердосплавных зубьев дисковых пил Ø до 840 или 1300 мм

CHP 840 и CHP 1300



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ НОВОГО УРОВНЯ

4 ЧПУ-оси для ТОЧНОЙ ЗАТОЧКИ ЗУБЬЕВ ПРАКТИЧЕСКИ ЛЮБОЙ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ЗА ОДИН ПРОХОД. ГЕНИАЛЬНО ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ НОВОЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ РУЧКИ-МАХОВИЧКА. ИННОВАЦИОННАЯ КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ЭФФЕКТИВНО ПРИМЕНЯТЬ ЕГО В СФЕРАХ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТМАСС И **РАЗНООБРАЗНЫХ МЕТАЛЛОВ**.

РЕЗУЛЬТАТ: ПРЕВОСХОДНОЕ СОЧЕТАНИЕ ТОЧНОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ

для УНИВЕРСАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 80 ДО 840 ИЛИ 1300 ММ

**СНР 840 и СНР 1300
ВСЁ В ОДНОМ. ОДИН ДЛЯ ВСЕГО.**



БУДУЩЕЕ НАСТУПИЛО: CHP 840 и CHP 1300



1 КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Компактная конструкция и оптимальный доступ оператора к узлам станка

4 СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ В ЗАКРЫТОМ КОРПУСЕ

Для эффективной работы, шумоизоляции и защиты от вредных веществ, а также для презентабельного внешнего вида

2 МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

10-дюймовый цветной ЖК-дисплей и многофункциональная ручка-маховичок для быстрого, простого и удобного управления

5 ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Массивная конструкция станка для высококачественной работы без вибрации

3 УВЕЛИЧЕННОЕ СМОТРОВОЕ ОКНО

Телескопическая дверца, обеспечивающая превосходный обзор рабочей зоны, открывается внутрь станка



/// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

Станок серии СНР имеет оптимальное оснащение для заточки дисковых пил с твердосплавными напайками. Универсальный, решает все задачи и обладает множеством возможностей.

/// 4 ЧПУ-оси для обработки любых распространенных геометрических форм зубьев за один проход – даже для пил со скосом по передней грани и групповым расположением зубьев

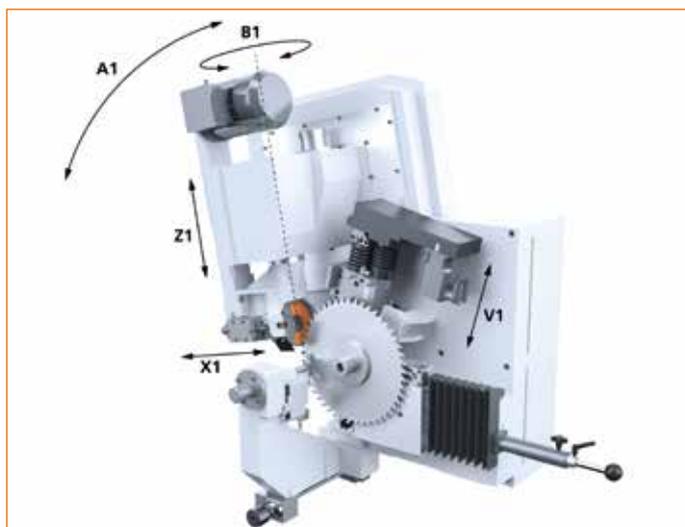
/// Программа осцилляции в серийном исполнении – большой съем за один проход, например, при ремонте зубьев

/// Автоматическое перемещение шлифовального узла на заданный передний или задний угол для быстрой и точной перенастройки станка

/// Оптимальная координация перемещений для ускорения процесса заточки и сокращения времени позиционирования узлов

/// Полное отсутствие гидравлики – минимальная потребность в техобслуживании

/// Автоматическая централизованная смазка уменьшает расходы на техническое обслуживание (в серийном исполнении)



/// МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ
благодаря 4 ЧПУ-осям (B1, Z1, X1, V1)



/// ОБРАБОТКА ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ



/// ОБРАБОТКА ЗАДНЕЙ ГРАНИ

/// ПРИМЕНЕНИЕ

Пилы для лесопильной промышленности, обработки массивной древесины и изготовления мебели

VOLLMER - это синоним надежности и стабильности. Благодаря поперечной установке толкателя с пневматической защелкой возможна заточка дробительного инструмента с усиливающим буртиком или без буртика, прикручиваемого на специальные оправки, в т.ч. с проставками для заполнения пропусков между зубьями.

/// В стандартную комплектацию входит широко раскрывающийся зажим для пил с буртиком или усиливающим кольцом

/// Удлинитель толкателя подачи для обработки зубьев с шагом до 180 мм

/// Дополнительное устройство для заточки зубьев пил с вогнутой передней гранью (опционально)



/// ОБРАБОТКА ЗАДНЕЙ ГРАНИ

фланцевой пилы лесопильной промышленности



/// ОБРАБОТКА ВОГНУТОЙ ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ

для улучшения результатов при изготовлении мебели

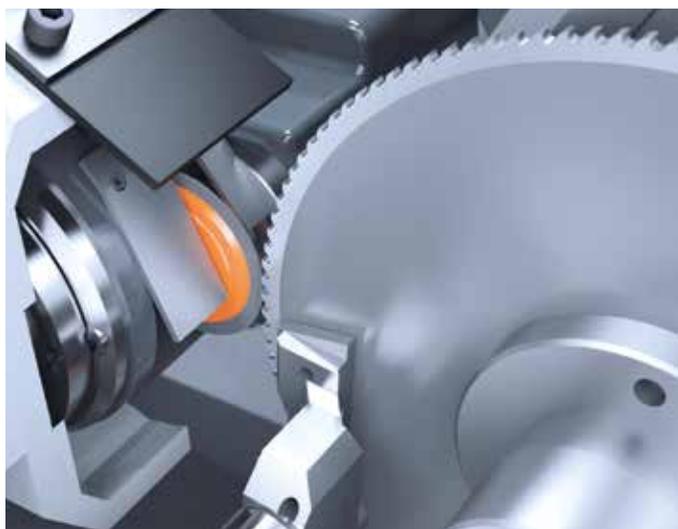
Пилы для металлообработки

В металлообработке действуют особые требования – в том числе, для процесса заточки. СНР 840 и СНР 1300 предназначены для эффективной обработки пил даже со сложной геометрией зубьев и групповым расположением зубьев.

/// Усиленный электродвигатель привода круга с изменяемой скоростью вращения – для повышения производительности шлифования и оптимизации технологических параметров и процессов обработки

/// Подвижный узел шлифования стружкоделительной канавки для максимальной гибкости

/// Программное обеспечение для обработки передней грани с отрицательным углом и задней грани со стружкоделительной канавкой в серийном исполнении



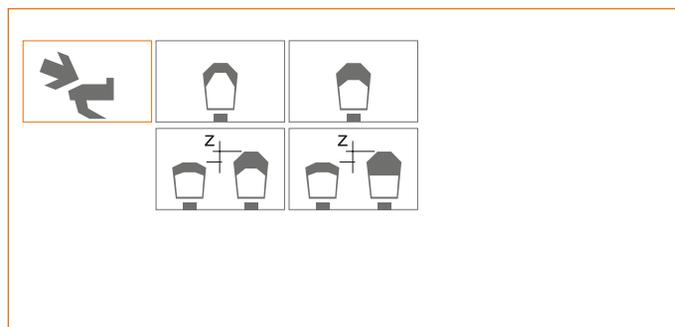
/// ЗАТОЧКА СТРУЖКОДЕЛИТЕЛЬНОЙ КАНАВКИ НА ПИЛАХ HSS шлифовальным кругом 50 мм



/// ЗАТОЧКА СТРУЖКОДЕЛИТЕЛЬНОЙ КАНАВКИ шлифовальным кругом 125 мм



/// ОБРАБОТКА ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ



/// ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ ПЕРЕДНЯЯ ГРАНЬ // ВАРИАНТЫ ФОРМЫ ЗУБЬЕВ



/// СТРУЖКОЛОМАТЕЛЬНАЯ СТУПЕНЬКА - ОПЦИЯ
Обработка пил со стружколомательной ступенькой

/// ПРИМЕНЕНИЕ

Высокая универсальность и функциональность выводит серию СНР в лидеры промышленной заточки дисковых пил для обработки древесины, алюминия, пластмасс и металлов – и, тем самым, позволяет с равной эффективностью применять станки данной серии в заточных участках предприятий, осуществляющих пиление различных материалов, профессиональных сервисных центрах и мелкосерийных производствах.



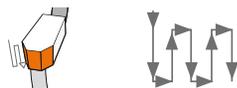
/// УГОЛ КОСОЙ ЗАТОЧКИ

настраивается индивидуально



/// СКОРОСТЬ ШЛИФОВАНИЯ

выбирается бесступенчато для различных граней



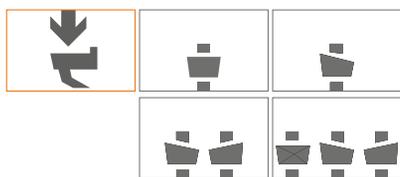
/// ОСЦИЛЛЯЦИОННАЯ ЗАТОЧКА

прекрасное качество поверхности даже при большом съеме

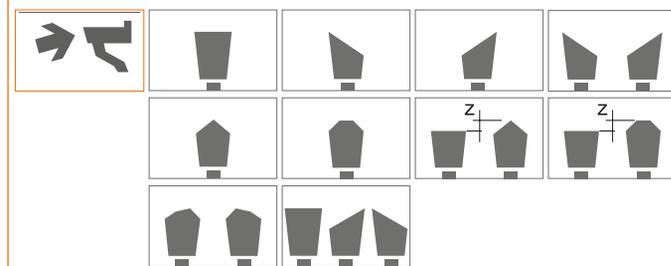


/// ГРУППОВОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗУБЬЕВ

доступно для обработки



/// ПЕРЕДНЯЯ ГРАНЬ // ВАРИАНТЫ ФОРМ ЗУБЬЕВ



/// ЗАДНЯЯ ГРАНЬ // ВАРИАНТЫ ФОРМ ЗУБЬЕВ



/// ПРОГРАММА ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕСТАНДАРТНЫХ ПРОФИЛЕЙ ЗУБЬЕВ

опционально



/// КОНЦЕПЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

Современная концепция управления с применением новой многофункциональной ручки-маховичка значительно облегчает и ускоряет обработку. Выбор и перемещение осей осуществляется через модуль управления, что способствует предотвращению возможных ошибок. Кроме того, ручка-маховичок служит потенциометром, позволяющим регулировать скорость работы станка.

/// Оптимальные продолжительность обработки и качество поверхности благодаря возможности регулирования скорости шлифования различных поверхностей

/// Не требуется вводить шаг зубьев благодаря датчикам толкателя

/// Автоматическая установка переднего и заднего углов при помощи цифрового измерения предотвращает ошибки настройки

ФИЛОСОФИЯ УПРАВЛЕНИЯ VOLLMER – для максимального удобства в работе



/// **1 ПОНЯТНЫЕ СИМВОЛЫ VOLLMER**
облегчают процесс программирования

/// **2 ФУНКЦИЯ ПАМЯТИ**
до 4000 программ обработки

/// **3 ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА НА БАЗЕ WINDOWS**

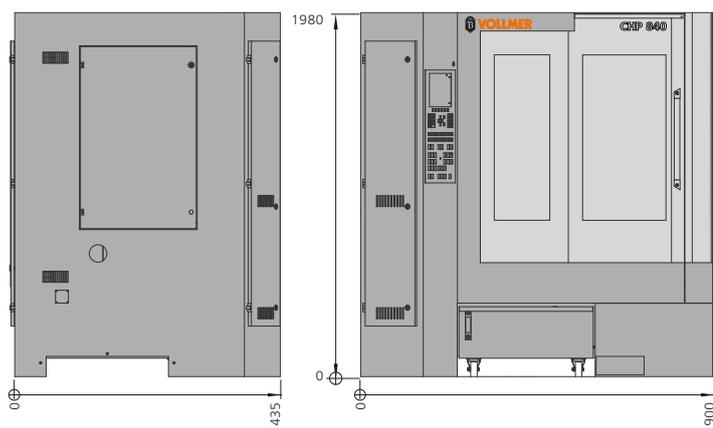
10-дюймовый цветной ЖК дисплей с графическим интерфейсом

/// **4 ПРОСТОТА НАСТРОЙКИ**
благодаря инновационной многофункциональной ручке-маховичку

/// ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

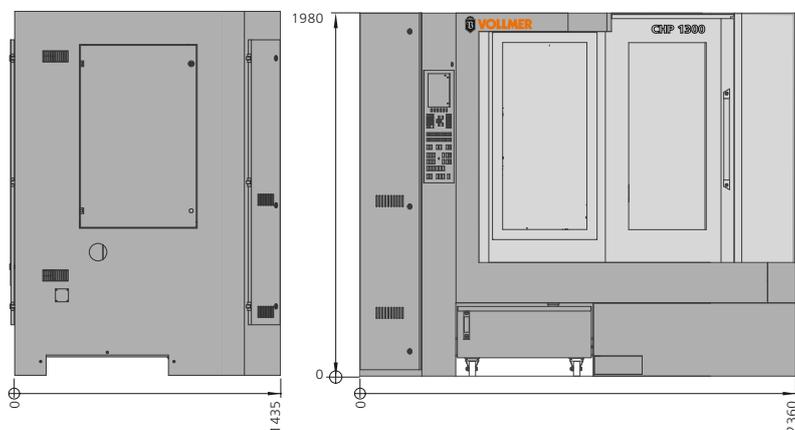
Дисковые пилы	СНР 840	СНР 1300		Ход шлифования	СНР 840	СНР 1300	
Наружный диаметр	80–840	80–1300	мм	Передняя грань	≤ 20	≤ 20	мм
Диаметр посадочного отверстия	от 10	от 10	мм	Задняя грань	≤ 24	≤ 24	мм
Толщина полотна	≤ 8	≤ 8	мм	Вогнутая передняя грань	≤ 15	≤ 15	мм
Шаг зубьев	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	мм	Мощность привода шлифовального узла	1,1	1,1	кВт
Ширина пропила	до 12	до 12	мм	Шлифовальные круги			
Вес инструмента	макс. 30	макс. 80	кг	Наружный диаметр	125	125	мм
Передний угол	от –30 до +40	от –30 до +40	°	Диаметр посадочного отверстия	32	32	мм
Передний угол зубьев с вогнутой передней гранью	от –10 до +30*	от –10 до +30*	°	Окружная скорость	изменяемая	изменяемая	
Задний угол	от +6 до 45	от +6 до 45	°	Ёмкость бака для охл. жидкости	прим. 170	прим. 170	л
Косая заточка				Потребляемая мощность (без дополнительного оборудования)			
по задней грани	≤ 45	≤ 45	°		прим. 2,2	прим. 2,2	кВА
по положительной передней грани	≤ 15	≤ 15	°	Вес	прим. 1660	прим. 1850	кг
по отрицательной передней грани	≤ 15	≤ 15	°				

*опционально



//// ГАБАРИТЫ СТАНКА

//// СТАНОК С ДВУМЯ РАЗЛИЧНЫМИ ДИАПАЗОНАМИ ДИАМЕТРОВ: 80–840 мм или 80–1300 мм



Возможны изменения конструкции, обусловленные техническим совершенствованием. Патентные права зарегистрированы.

/// ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ СЕРВИС

VOLLMER предлагает Вам широкий ассортимент полезных и выгодных услуг. От проведения профессиональных консультаций до финансирования по оптимальной схеме и заключения договоров сервисного обслуживания на самых выгодных условиях. На их основании уже сегодня Вы сможете определить, какие расходы на сервисное обслуживание Вас ожидают завтра.

Иными словами: Мы делаем всё возможное для того, чтобы Вы целиком и полностью смогли сконцентрироваться на самом важном: на достижении успеха.

- /// Детальное консультирование и проектирование
- /// Финансирование и страхование
- /// Обучение и ввод в эксплуатацию
- /// Техническое и сервисное обслуживание
- /// Оригинальные запасные части
- /// Обновление и предоставление программного обеспечения
- /// Приобретение и продажа станков б/у

СНР 840 И СНР 1300 – ВАШИ ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

/// ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Оптимизированное время заточки, высочайшая точность обработки, непревзойденное удобство управления – для промышленных задач

Результат – повышение эффективности и точности

/// ПОВЫШЕНИЕ ЭКОНОМИЧНОСТИ

Высокая производительность при минимальных затратах

Прослеживаемость инвестиций – высокая рентабельность

/// ВЫСОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

4 ЧПУ-оси. Обработка зубьев любой геометрии за один проход – в том числе, для металлообработки

Расширение Ваших возможностей



Подробнее о VOLLMER