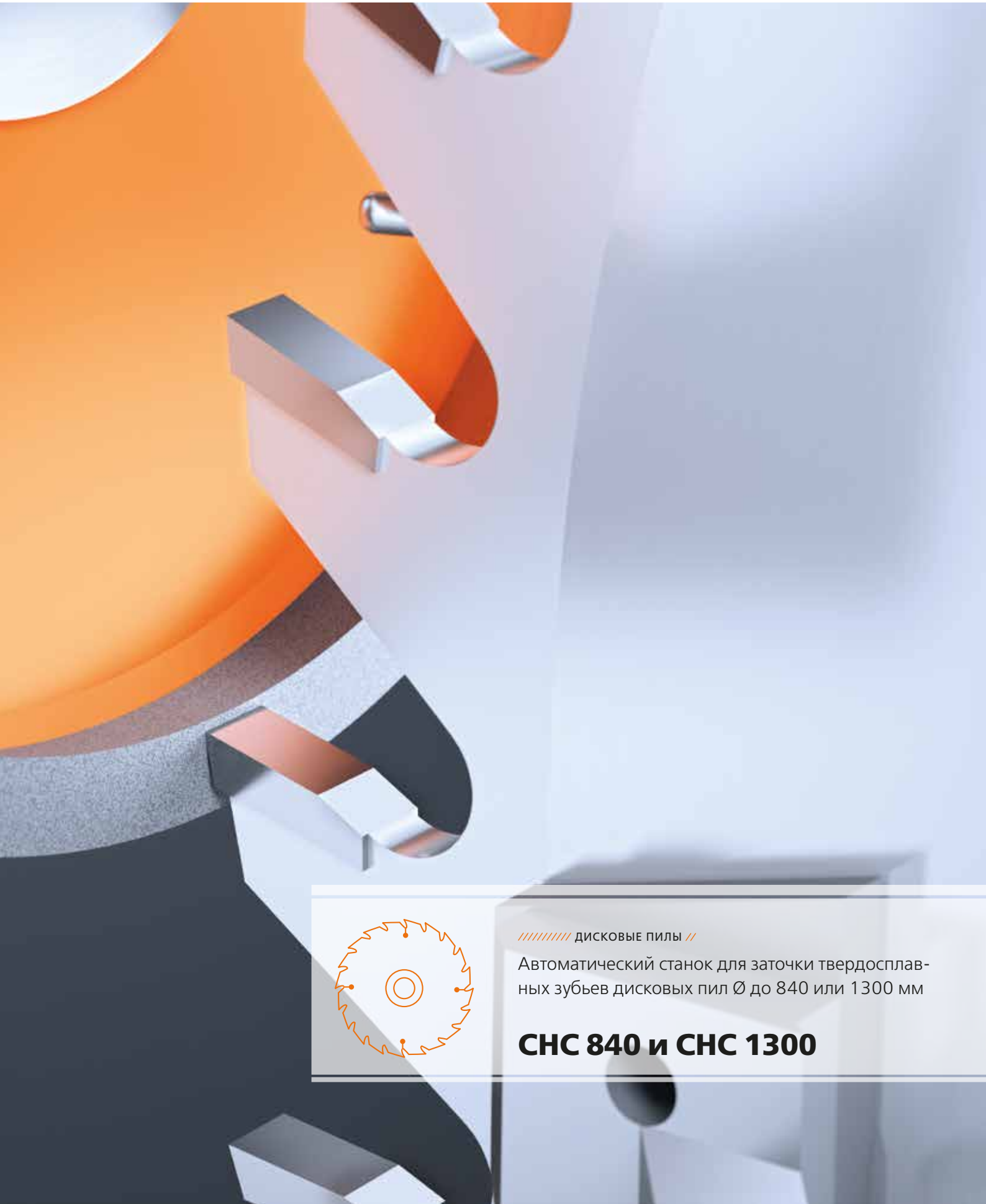
VOLLMER



////////// ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ //

Автоматический станок для заточки твердосплавных зубьев дисковых пил Ø до 840 или 1300 мм

CHC 840 и CHC 1300

ВОЗМОЖНОСТИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

ДИАМЕТР ПИЛЫ ДО 840 ИЛИ 1300 ММ. 4 ЧПУ-оси ДЛЯ ТОЧНОЙ ЗАТОЧКИ ЗУБЬЕВ ПРАКТИЧЕСКИ ЛЮБОЙ ГЕОМЕТРИИ ЗА ОДИН ПРОХОД. УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ НОВОЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ РУЧКИ-МАХОВИЧКА. ИННОВАЦИОННАЯ КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ЭФФЕКТИВНО ПРИМЕНЯТЬ ЕГО В СФЕРАХ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТМАСС И РАЗЛИЧНОЙ ДРЕВЕСИНЫ.

РЕЗУЛЬТАТ: ТОЧНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В СОЧЕТАНИИ С ВЫСОКОЙ ГИБКОСТЬЮ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ ДИСКОВЫХ ПИЛ.

CHC 840 и CHC 1300
БОЛЬШЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ.
БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ – МАЛЫЕ ИНВЕСТИЦИИ: CHC 840 И CHC 1300

80
1300

80
840

Станок рассчитан на два диапазона диаметров:
80 – 840 мм или 80 – 1300 мм

//// 1 **КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**

Компактная конструкция и оптимальный доступ оператора к узлам станка

//// 2 **МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ**

10-дюймовый цветной ЖК-дисплей и многофункциональная ручка-маховичок для быстрого, простого и удобного управления

//// 3 **УВЕЛИЧЕННОЕ СМОТРОВОЕ ОКНО**

Телескопическая дверца, обеспечивающая превосходный обзор рабочей зоны, открывается внутрь станка

//// 4 **СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ В ЗАКРЫТОМ КОРПУСЕ**

Для эффективной работы, шумоизоляции и защиты от вредных веществ, а также для презентабельного внешнего вида

//// 5 **МАССИВНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**

Стабильная конструкция станка для высокоточной работы без вибрации

/// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

Станок серии CHC имеет оптимальное оснащение для заточки дисковых пил с твердосплавными напайками. Универсальный, решает множество задач.

/// 4 ЧПУ-оси для обработки любых распространенных геометрических форм зубьев за один проход – даже для пил со скосом по передней грани и групповым расположением зубьев

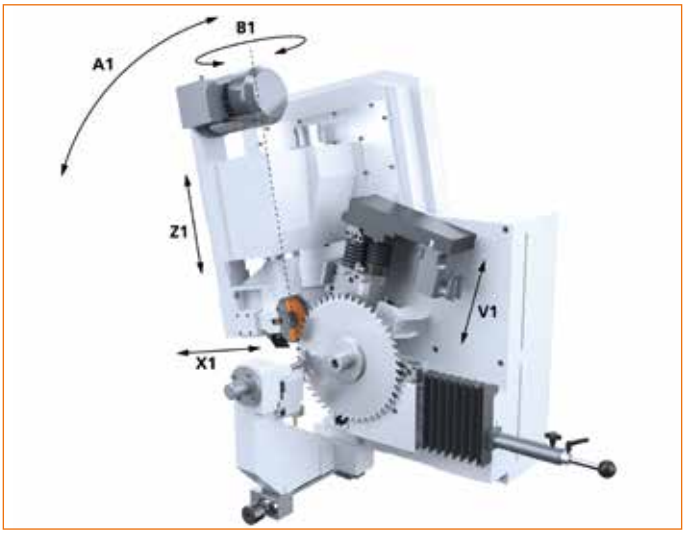
/// Программа осцилляции в серийном исполнении – большой съем за один проход, например, при ремонте зубьев

/// Автоматическое перемещение шлифовального узла на заданный передний или задний угол для быстрой и точной перенастройки станка

/// Оптимальная координация перемещений для ускорения процесса заточки и сокращения времени позиционирования узлов

/// Полное отсутствие гидравлики – минимальная потребность в техобслуживании

/// Автоматическая централизованная смазка уменьшает расходы на техническое обслуживание (в серийном исполнении)



//// **МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ**
благодаря 4 ЧПУ-осям (B1, Z1, X1, V1)

//// **ОБРАБОТКА ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ**

//// **ОБРАБОТКА ЗАДНЕЙ ГРАНИ**

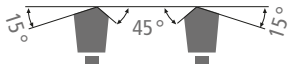
/// ПРИМЕНЕНИЕ

Высокая универсальность и функциональность выводят серию CHC в лидеры промышленной заточки дисковых пил для обработки алюминия, пластмасс и, особенно, древесины. Станки этой серии могут применяться в заточных мастерских, мелкосерийном производстве и, разумеется, в заточных цехах деревообрабатывающих производств. Благодаря поперечной установке толкателя с пневматической защелкой возможна заточка дробительного инструмента. С усиливающим буртиком или без буртика, прикручиваемого на специальные оправки, в т.ч. с проставками для заполнения пропусков между зубьями.

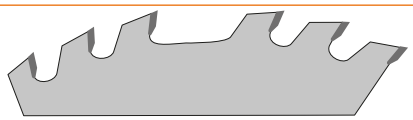
/// В стандартную комплектацию входит широко раскрывающийся зажим для пил с буртиком или усиливающим кольцом

/// Удлинитель толкателя подачи для обработки зубьев с шагом до 180 мм

/// Дополнительное устройство для заточки зубьев пил с вогнутой передней гранью (опционально)



//// **УГОЛ КОСОЙ ЗАТОЧКИ**
настраивается индивидуально

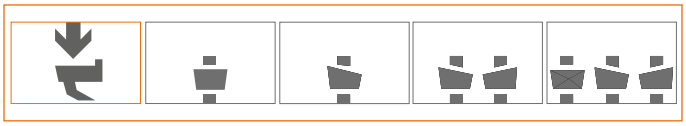


//// **ГРУППОВОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗУБЬЕВ**
доступно для обработки

//// **СКОРОСТЬ ШЛИФОВАНИЯ**
выбирается бесступенчато для различных граней

//// **ОСЦИЛЛЯЦИОННАЯ ЗАТОЧКА**
прекрасное качество поверхности даже при большом съеме

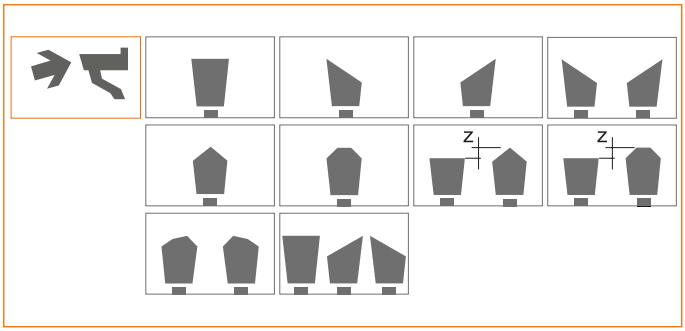
//// **ОБРАБОТКА ЗАДНЕЙ ГРАНИ**
фланцевой пилы лесопильной промышленности



//// **ПЕРЕДНЯЯ ГРАНЬ** // ВАРИАНТЫ ФОРМ ЗУБЬЕВ

//// **ПРОГРАММА ОБРАБОТКИ НЕСТАНДАРТНЫХ ПРОФИЛЕЙ ЗУБЬЕВ**
опционально

//// **ОБРАБОТКА ВОГНУТОЙ ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ**
для улучшения результатов при изготовлении мебели



//// **ЗАДНЯЯ ГРАНЬ** // ВАРИАНТЫ ФОРМ ЗУБЬЕВ

/// КОНЦЕПЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

Современная концепция управления с применением новой многофункциональной ручки-маховичка значительно облегчает и ускоряет обработку. Выбор и перемещение осей осуществляется через модуль управления, что способствует предотвращению возможных ошибок. Кроме того, ручка-маховичок служит потенциометром, позволяющим регулировать скорость работы станка.

/// Оптимальные продолжительность обработки и качество поверхности благодаря возможности регулирования скорости шлифования различных поверхностей

/// Не требуется вводить шаг зубьев благодаря датчикам толкателя

/// Автоматическая установка переднего и заднего углов при помощи цифрового измерения предотвращает ошибки настройки

ФИЛОСОФИЯ УПРАВЛЕНИЯ VOLLMER – для максимального удобства в работе

//// 1 **ПОНЯТНЫЕ СИМВОЛЫ VOLLMER**
облегчают процесс программирования

//// 2 **ФУНКЦИЯ ПАМЯТИ**
до 4000 программ обработки

//// 3 **ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА НА БАЗЕ WINDOWS**
10-дюймовый цветной ЖК-дисплей с графическим интерфейсом

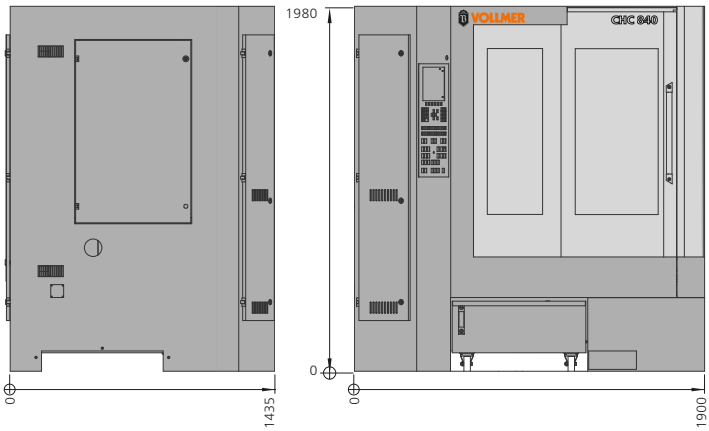
//// 4 **ПРОСТОТА НАСТРОЙКИ**
благодаря инновационной многофункциональной ручке-маховичку

/// ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

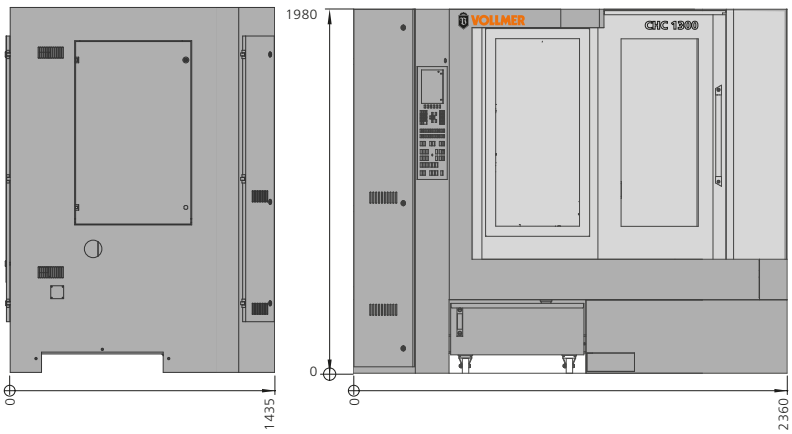
Дисковые пилы	**CHC 840**	**CHC 1300**	
Наружный диаметр	80–840	80–1300	мм
Диаметр посадочного отверстия	от 10	от 10	мм
Толщина полотна	≤ 8	≤ 8	мм
Шаг зубьев	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	мм
Ширина пропила	до 12	до 12	мм
Вес инструмента	макс. 30	макс. 80	кг
Передний угол	от –10 до +40	от –10 до +40	°
Передний угол зубьев с вогнутой передней гранью	от –10 до +30*	от –10 до +30*	°
Задний угол	от +6 до 45	от +6 до 45	°
Косая заточка			
по задней грани	≤ 45	≤ 45	°
по положительной передней грани	≤ 15	≤ 15	°

Ход шлифования	**CHC 840**	**CHC 1300**	
Передняя грань	≤ 20	≤ 20	мм
Задняя грань	≤ 24	≤ 24	мм
Вогнутая передняя грань	≤ 15	≤ 15	мм
Мощность привода шлифовального узла	0,7 (1,1*)	0,7 (1,1*)	кВт
Шлифовальные круги			
Наружный диаметр	125	125	мм
Диаметр посадочного отверстия	32	32	мм
Окружная скорость	прим. 27 (изменяемая*)	прим. 27 (изменяемая*)	м/с
Емкость бака для охл. жидкости	прим. 170	прим. 170	л
Потребляемая мощность (без дополнительного оборудования)	прим. 2,2	прим. 2,2	кВА
Вес	прим. 1.660	прим. 1.850	кг

*опционально



//// **ГАБАРИТЫ СТАНКА**



//// **СТАНОК С ДВУМЯ РАЗЛИЧНЫМИ ДИАПАЗОНАМИ ДИАМЕТРОВ:** 80–840 мм или 80–1300 мм

Возможны изменения конструкции, обусловленные техническим усовершенствованием. Патентные права зарегистрированы.

/// ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ СЕРВИС

VOLLMER предлагает Вам широкий ассортимент полезных и выгодных услуг. От проведения профессиональных консультаций до финансирования по оптимальной схеме и заключения договоров сервисного обслуживания на самых выгодных условиях. На их основании уже сегодня Вы сможете определить, какие расходы на сервисное обслуживание Вас ожидают завтра.

Иными словами: Мы делаем все возможное для того, чтобы Вы целиком и полностью смогли сконцентрироваться на самом важном: на достижении успеха.

/// Детальное консультирование и проектирование

/// Финансирование и страхование

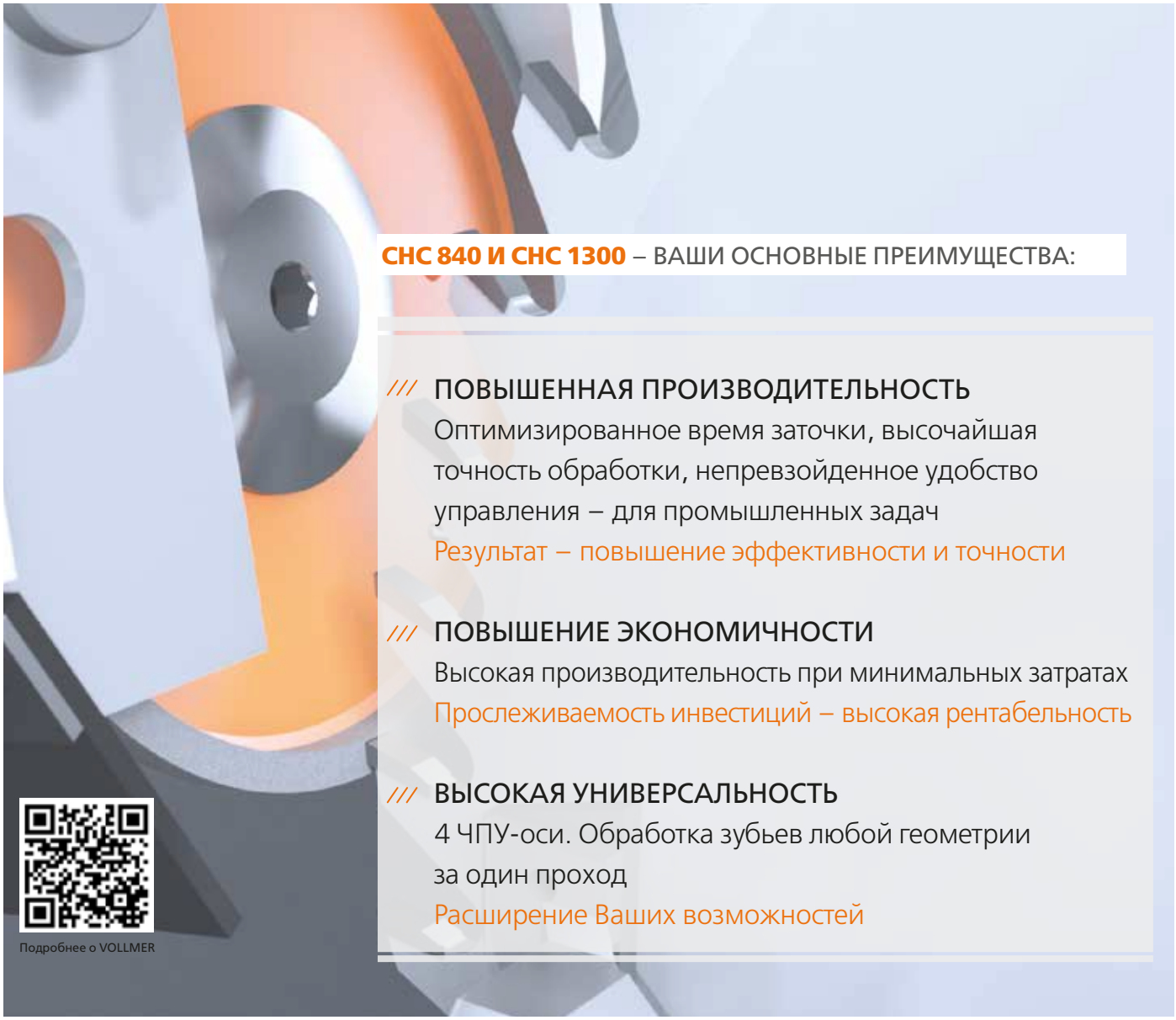
/// Обучение и ввод в эксплуатацию

/// Техническое и сервисное обслуживание

/// Оригинальные запасные части

/// Обновление и предоставление программного обеспечения

/// Приобретение и продажа станков б/у



CHC 840 И CHC 1300 – ВАШИ ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

/// ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
Оптимизированное время заточки, высочайшая точность обработки, непревзойденное удобство управления – для промышленных задач
Результат – повышение эффективности и точности

/// ПОВЫШЕНИЕ ЭКОНОМИЧНОСТИ
Высокая производительность при минимальных затратах
Прослеживаемость инвестиций – высокая рентабельность

/// ВЫСОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
4 ЧПУ-оси. Обработка зубьев любой геометрии за один проход
Расширение Ваших возможностей

Подробнее о VOLLMER

712/ru/200/01/15

VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH
Ehinger Straße 34 // D-88400 Biberach/Riß

Тел. +49 7351 5710 // Факс +49 7351 571130
info@vollmer-group.com

www.vollmer-group.com