

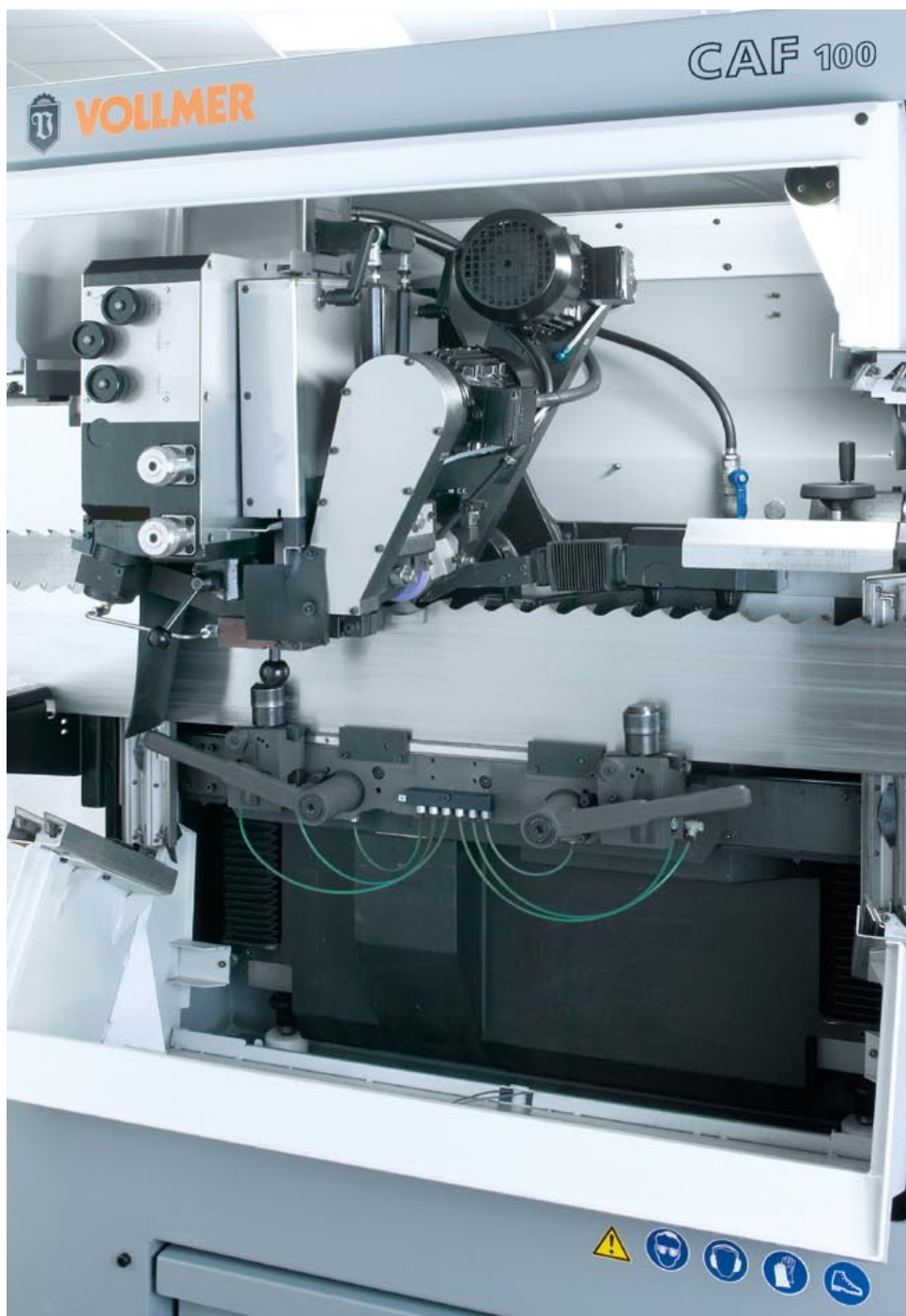


CAF 100

Автоматический станок для заточки боковых граней зубьев ленточных и дисковых пил

CAF 100

Совершенная техника – долгий срок службы.

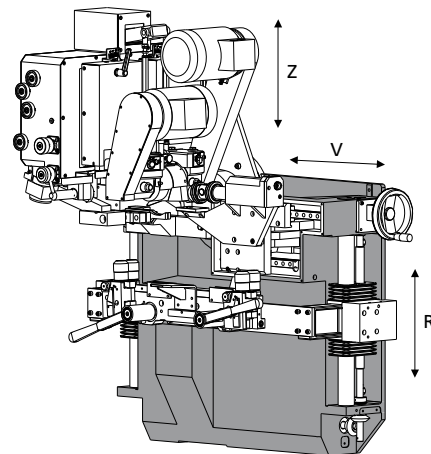


Массивная станина обеспечивает повышенную устойчивость и высочайшую точность.

Станок CAF 100 с гидравлическим управлением предназначен для заточки боковых граней зубьев Ваших ленточных и дисковых пил. В зависимости от выполняемых производственных задач станок может быть оснащен как для заточки сухим, так и мокрым способом, и отличается компактной, исключительно устойчивой конструкцией с централизованным базированием рабочих агрегатов на общей станине, высокой функциональностью и превосходным соотношением цена-производительность.

Особо прочная конструкция станка модели CAF 100 гарантирует исключительную износостойкость при высочайшей точности. Разделение рабочей зоны и машинного отсека, способствует более эффективной защите электрических элементов и механических узлов, а также существенно снижает технико-эксплуатационные издержки, и, благодаря удобству доступа, облегчает выполнение работ по сервисному обслуживанию.

Применение инновационных технологий повышает эксплуатационную стойкость пил и производительность лесопильного предприятия.



Исключительно стабильный шлифовальный агрегат с массивной станиной. Очень простая установка всех осей вручную.

Простое управление – отличные результаты.

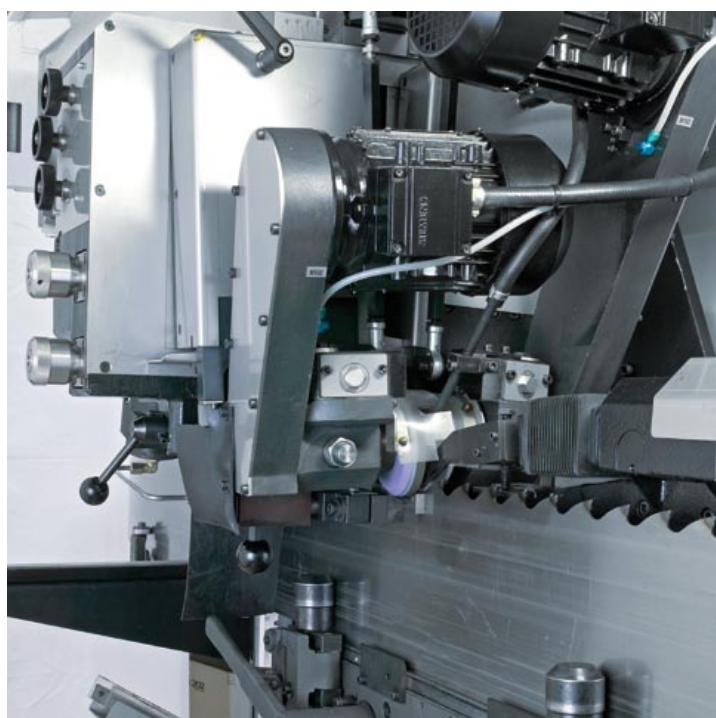
В ежедневной эксплуатации станок модели CAF 100 отличается простотой обслуживания и доступа.

Толкатель подачи благодаря упрощённой кинематической схеме в режиме обратного движения обеспечивает надёжную работу без сбоев. Опционально может быть установлен электрический привод базирующей опоры полотна пилы.

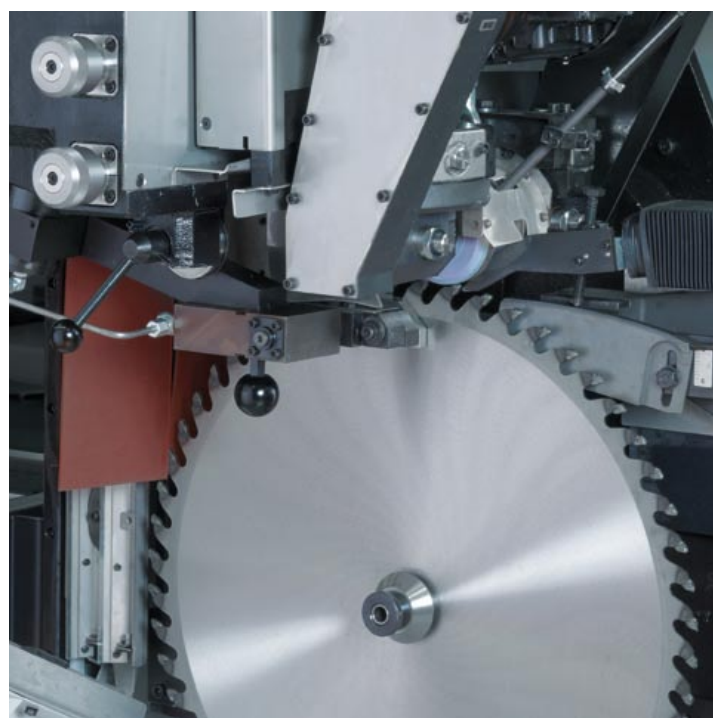
Стабильные шлифовальные агрегаты, оснащаемые шлифовальными кругами диаметром 100 или 75 мм, гарантируют высокую производительность при отличной точности и превосходном качестве заточки.



Простое управление. Легкая доступность ко всем элементам управления.



Современная конструкция для шлифования наивысшего качества. Система водоэмульсионного охлаждения предлагается дополнительно.



Гибкость в применении: Обработка дисковых пильных полотен с помощью специального крепления.

CAF 100

Технические характеристики станка:

• Полотна ленточных пил:	
ширина	от 80 до 360 мм
длина	от 5,00 м
толщина	от 0,6 до 2,8 мм
шаг зубьев	от 8 до 110 мм
высота зубьев	от 8 до 40 мм
передний угол	от 0° до 40°
радиальный угол	от 0° до 7°
тангенциальный угол	от 0° до 7°
• Дисковые пилы	
наружный диаметр	300 до 750 мм
• Шлифовальные круги	
наружный диаметр	100 мм (75 мм)
• Рабочая скорость	до 16 зуб/мин
• Потребляемая мощность	ок. 4,6 кВт
• Вес	ок. 1090 кг

* в зависимости от шага и профиля зубьев

Основные особенности:

- Исключительно устойчивая конструкция станка с централизованным базированием рабочих агрегатов на общей станине.
- Большая жесткость для высокой производительности заточки.
- Простое управление.
- Устойчивая, высокофункциональная конструкция станка.
- Разделение рабочей и машинной зоны, способствующее более эффективной защите электрических элементов и механических узлов, а также существенно снижающее технико-эксплуатационные издержки.
- Система заточки мокрым способом – опционально.
- Компактное исполнение.
- Лёгкая перенастройка под заточку дисковых пил.

Габаритные размеры

